



technisches Datenblatt:

ARION

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	ARION
Tischlänge - mm	3.000 - 4.000
Tischbreite - mm	1.600 (2.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	2.000 (2.500)*
Längsverfahrweg - mm	3.000 - 4.000
Querverfahrweg - mm	2.600 (3.100)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.200 (1.500)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.440 (hohes Drehmoment) 1.240 (hohe Drehzahl)
Eilgang - mm/min	bis 35.000 (hohes Drehmoment) 40.000 (hohe Drehzahl)
Arbeitsvorschub - mm/min	bis 30.000 (hohes Drehmoment) 35.000 (hohe Drehzahl)
Antrieb:	
. Längsachse	Kugelrollspindel
. Querachse	kugelrollspindel
. Vertikalachse	kugelrollspindel
Leistung - kW	30 (43)* [hohes Drehmoment] 33 [hohe Drehzahl]
Drehzahl - min-1	6.000 (hohe Drehmoment) / 18.000 (hohes Drehzahl)
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Anhang B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	20 (30-40-60-80)*
Zulässige Tischbelastung - kg	15.000
Nettogewicht ca. - kg	35.000 - 50.000

(Option) *

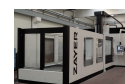
ZUBEHÖR

	ARION
FRÄSKÖPFE	
45° Fräskopf positionierend	•
45°-Fräskopf, stufenlose Drehung	○

	ARION
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Autom. 30° Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 33 kW, 18.000 min ⁻¹	○
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min ⁻¹	○
Gerader Fräskopf	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	—
Fräskopfwechsel	○
Späneförderer	•
Kühlmittel tank 22 + 5 bar	•
Drehtisch	○

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



40° -Fräskopf mit
Hochfrequenzspindel, 42
kW, 15.000 min⁻¹



30° Fräskopf
positionierend /
kontinuierliche Drehung



Gerader Fräskopf



30° -Fräskopf mit
Motorspindel



30°-Fräskopf. Optimiertes
Design für vereinfachte
Innenbearbeitung von
Werkstücken

ANWENDUNGSBEISPIELE



**MODELLBAU IN DER
LUFTFAHRT**
LUFT- UND RAUMFAHRT

Más información en www.zayer.com