



technisches Datenblatt:

KAIROS

FAHRSTÄNDER

TECHNISCHE DATEN

	KAIROS
Längsverfahrweg - mm	3.000 - 4.000 ... 30.000 ...
Querverfahrweg - mm	1.200 (1.600 - 2.000)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.600 (2.000-2.500-3.000... 7.000 ...)*
Abstand min.- max. Tisch - Spindelnase - mm	min. 655 max. (655+vertikalverfahrweg)
Eilgang - mm/min	bis 30.000
Arbeitsvorschub - mm/min	bis 25.000
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Kugelrollspindel
. Vertikalachse	Kugelrollspindel
Leistung - kW	40 (61)*
Drehzahl - min-1	6.000 (8.000)*
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Anahng B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80 ...)*
Bedienerbühne	auf dem Längsschlitten montiert unabhängig (mit Vertikalverstellung)*
Nettogewicht ca. - kg	30.000 - 150.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	KAIROS
FRÄSKÖPFE	
45° Universalfräskopf automatisch 360.000 Pos, 0,001°	•
45° Universalfräskopf automatisch 360 x 1° - 360 x 1°	○
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○
Autom. 30° Fräskopf, 360.000 Pos. mit Hochfrequenzspindel, Positionierung alle 0,001°	○
30° -Fräskopf kontinuierliche Drehung mit Motorspindel	○

	KAIROS
Gerader Fräskopf	○
Gerader Fräskopf mit Untersetzung	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○
Verlängerter Winkelkopf in L-Form	○
Fräskopfwechsel	○
Späneförderer	•
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	•
Plattenfeld	○
Drehtisch	○

• Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



Vordere Türen



Pendular work



Längsverfahrenweg
13 m



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Fräskopf



30° Fräskopf
positionierend /
kontinuierliche Drehung



Autom. 30° Fräskopf,
360.000 Pos. mit
Hochfrequenzspindel,
Positionierung alle 0,001°
/stufenlose Drehung.



Gerader Fräskopf



Winkelfräskopf in L-Form
90°



Direktausgang mit
Motorspindel



Verlängerter Winkelkopf
in L-Form



Gerader Fräskopf mit
Untersetzung

ANWENDUNGSBEISPIELE



**VORRICHTUNGEN FÜR
FORMEN AUS INVAR**
LUFT- UND RAUMFAHRT



BUGRÄDER
LUFT- UND RAUMFAHRT



FAHRGESTELL
EISENBAHN



ENERGIEWIRTSCHAFT
GROSSTEILE-BEARBEITUNG



**INVESTITIONSGÜTER /
INDUSTRIELLE
AUSRÜSTUNGEN**
ALLGEMEINE BEARBEITUNG



PLATTENWÄRMETANSCHER
ALLGEMEINE BEARBEITUNG



STRUKTURTEILE
LUFT- UND RAUMFAHRT



NABEN
WINDKRAFT



TURBINE PELTON
HYDROELEKTRIK



BAUWESEN
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG



STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG



LUFT- UND RAUMFAHRT



GERIPPE
LUFT- UND RAUMFAHRT



WEICHEN
EISENBAHN



TURBINE GENÉRICA
HYDROELEKTRIK



TURBINE KAPLAN
HYDROELEKTRIK



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-
BEARBEITUNG

Más información en www.zayer.com