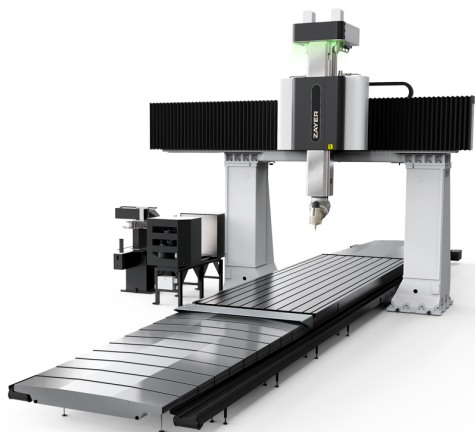




technisches Datenblatt:

TEBAS

PORTALFRÄSWERKE

TECHNISCHE DATEN

	TEBAS
Tischlänge - mm	4.100 - 5.100 - 6.100
Tischbreite - mm	2.200 (2.500 - 3.000)*
Abstand zwischen den Ständern - mm	3.000 (3.500 - 4.000)*
Längsverfahrweg - mm	4.000 - 5.000 - 6.000
Querverfahrweg - mm	3.750 (4.250 - 4.750)*
Vertikalverfahrweg - mm	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
Max. Abstand Tisch - Spindelnase - mm	1.465 (1.765)*
Eilgang - mm/min	bis 50.000
Arbeitsvorschub - mm/min	Bis 45.000
Antrieb:	
. Längsachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Querachse	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren)
. Vertikalachse	2 Kugelrollspindel Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren) (vertikal = 2000)
Leistung - kW	43 (60)*
Drehzahl - min ⁻¹	6.000 (8.000)*
Präzision gemäß ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle:	
. Positioniergenauigkeit - mm	0,008/4000
. Wiederholgenauigkeit	0,005/4000
Werkzeugmagazin	30 (40-60-80-100-120)*
Zulässige Tischbelastung - kg	20.000
Nettogewicht ca. - kg	40.000 - 85.000

(Option) *

ZUBEHÖR

	TEBAS
FRÄSKÖPFE	
45° Fräskopf positionierend	•
45°-Fräskopf, stufenlose Drehung	○
30° Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung	○

	TEBAS
Autom. 30° Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 33 kW, 24.000 min ⁻¹	○
40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel, 42 kW, 15.000 min ⁻¹	○
Gerader Fräskopf	○
Gerader Fräskopf mit Untersetzung	○
Direktausgang mit Motorspindel	○
Winkelfräskopf in L-Form 90°	○
Fräskopfwechsel	▪
Späneförderer	▪
Kühlmitteltank 22 + 5 bar	▪

▪ Standard ○ Option — Nicht verfügbar

BILDER VON PRODUKTEN



BILDER VON FRÄSKÖPFEN



45° Universalfräskopf
automatisch 360.000
Pos, 0,001°



40° -Fräskopf mit
Hochfrequenzspindel, 42
kW, 15.000 min⁻¹



Direktausgang mit
Motorspindel



30° Fräskopf
positionierend /
kontinuierliche Drehung



Gerader Fräskopf



30°-Fräskopf. Optimiertes
Design für vereinfachte
Innenbearbeitung von
Werkstücken



30° -Fräskopf mit
Motorspindel



Gerader Fräskopf mit
Untersetzung

ANWENDUNGSBEISPIELE



**VORRICHTUNGEN
FÜR FORMEN AUS
INVAR**
LUFT- UND RAUMFAHRT



STRUKTURTEILE
LUFT- UND RAUMFAHRT



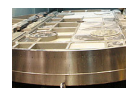
ROTOR
WINDKRAFT



FAHRGESTELL
EISENBAHN



**INVESTITIONSGÜTER /
INDUSTRIELLE
AUSRÜSTUNGEN**
ALLGEMEINE
BEARBEITUNG



WERKZEUGMASCHINENBAU
ALLGEMEINE BEARBEITUNG



**FORMEN- UND
MODELLBAU**
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG



STANZTEILEFERTIGUNG
FORMENBAU UND
STANZTEILEFERTIGUNG



**INVESTITIONSGÜTER,
AUSRÜSTUNGEN**
GROSSTEILE-BEARBEITUNG

Más información en www.zayer.com