



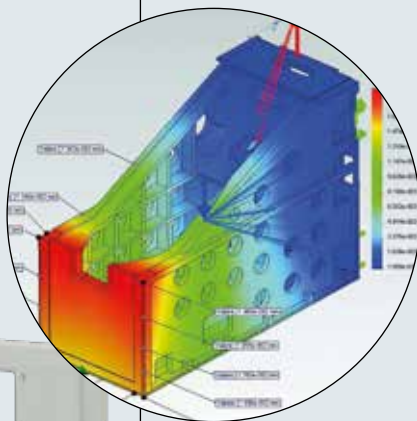
> Centro di lavoro verticale a montante mobile
Vertikal- Bearbeitungszentrum mit verfahrbarem Ständer



newton

La struttura del centro di lavoro NEWTON è stata progettata per offrire grande stabilità e rigidità pur permettendo prestazioni dinamiche che rendano possibile l'ottimizzazione dei tempi di produzione con l'utilizzo delle moderne tecnologie di taglio.

Die Struktur des NEWTON Bearbeitungszentrums wurde mit dem Ziel konstruiert, Steifigkeit und Genauigkeit anzubieten, ohne an Dynamik und Geschwindigkeit zu verlieren, die durch den Einsatz der modernsten Technologie, die Optimierung und die Senkung der Produktionszeiten gewähren.

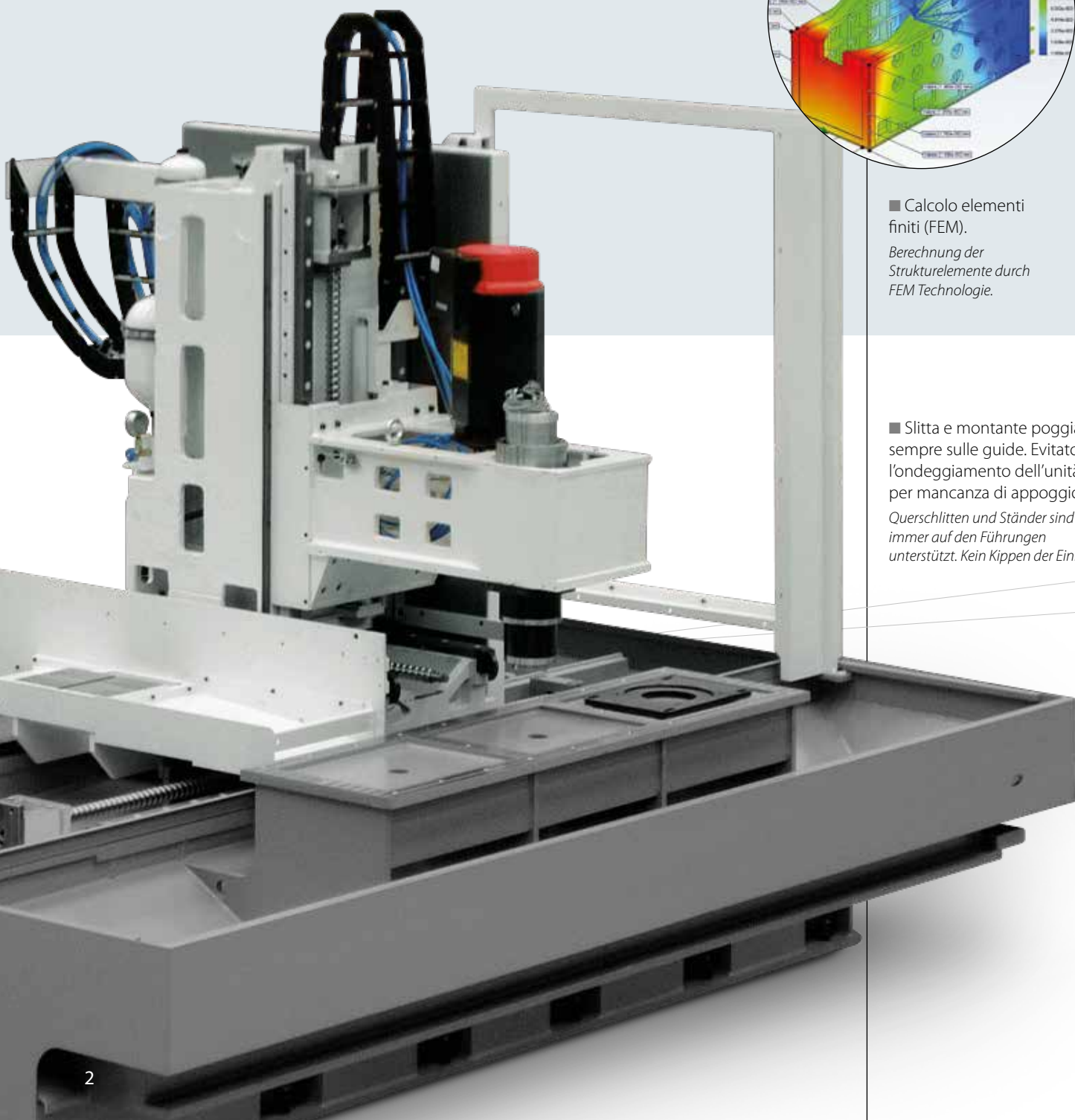


■ Calcolo elementi finiti (FEM).

Berechnung der Strukturelemente durch FEM Technologie.

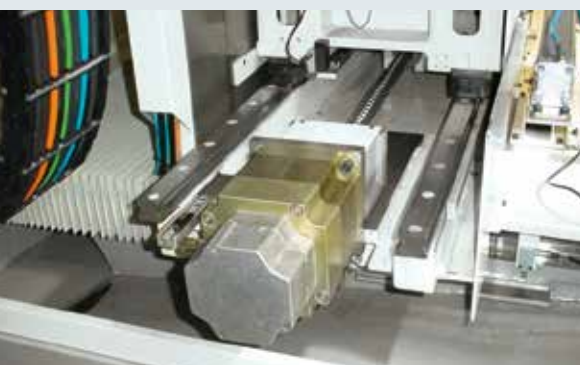
■ Slitta e montante poggiano sempre sulle guide. Evitato l'ondeggiamento dell'unità per mancanza di appoggio.

Querschlitten und Ständer sind immer auf den Führungen unterstützt. Kein Kippen der Einheit.





001110001110001110
100011100011101100



■ Motori assi in presa diretta per riduzione giochi.
Spielfreie Bewegung der Achsen durch Direktantriebe.



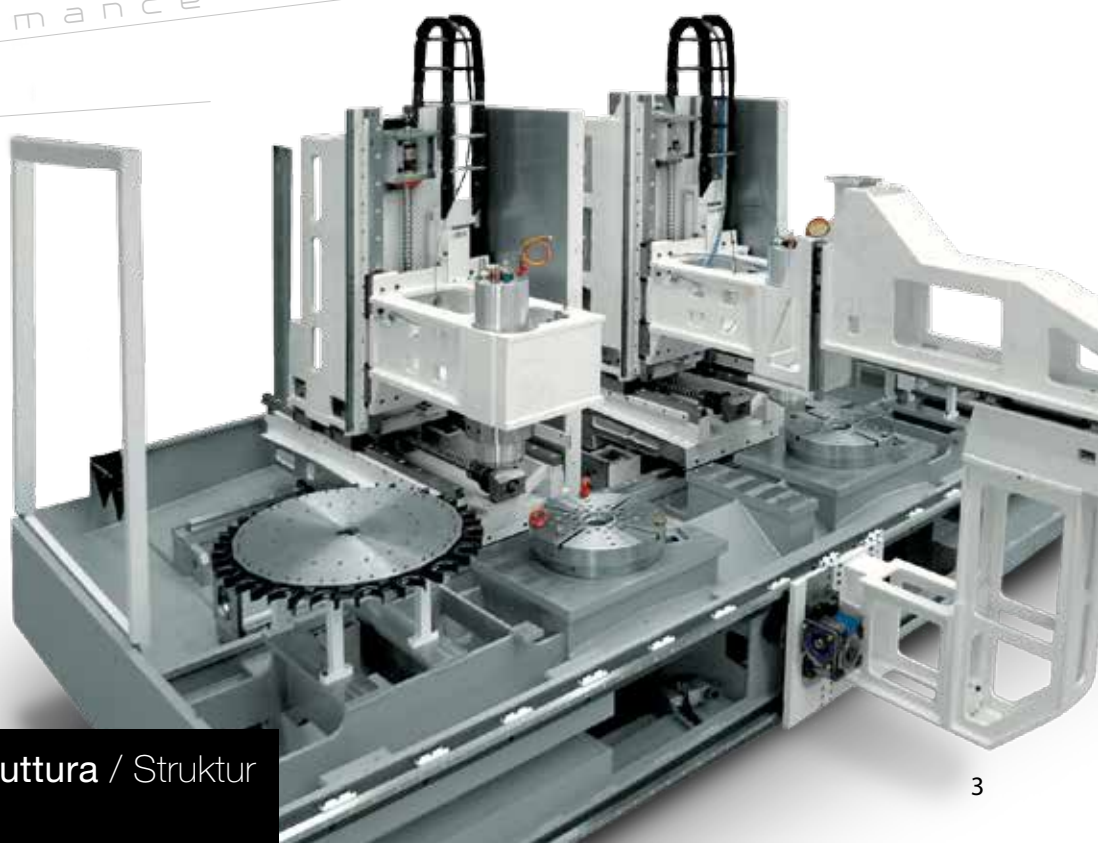
■ Affidabilità grazie ad una corretta impiantistica.
Hohe Zuverlässigkeit durch eine gutgedachte Anlagekonstruktion.



■ Magazzino utensili collegato al montante, riduce i tempi di cambio utensile.
Werkzeugmagazin mit dem Ständer fest verbunden, um die Werkzeugwechselzeiten zu reduzieren.

h i g h p e r f o r m a n c e

■ Flessibilità nelle realizzazioni di strutture complesse.
Maximale Flexibilität in der Verwirklichung von komplexen Strukturen.



struttura / Struktur

vantaggi

Vorteile

high precision

Vantaggi offerti dalla tecnologia Rema Control sui centri di lavoro verticali a montante mobile.

Vorteile der Bearbeitungszentren, die durch die Rema Control Technologie angeboten werden.



flessibile e adattabile

Flexibel und Anpassungsfähig

Permette di scegliere come lavorare nel modo più conveniente.
Si adatta alle richieste specifiche del cliente.

Es passt sich an die Wünsche des Kunden an und gestattet die wirtschaftlichste Arbeitsmethode zu wählen.



ergonomico

Ergonomisch

Molto facile da asservire nelle fasi di riattrezzamento e bloccaggio pezzo.

Sehr hohe Bedienerfreundlichkeit beim Umrüsten und Spannen der Teile.



settori applicativi

Anwendungsbereiche

00111000111000111010001110001

aeronautico / *Luftfahrt*



automobilistico / *Automobil*



utensileria / *Werkzeuge*



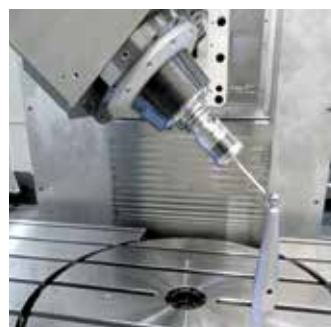
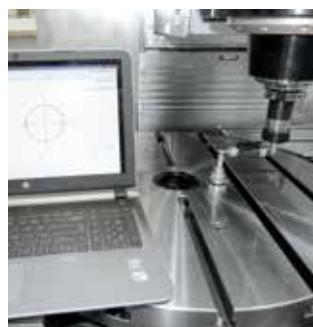
meccanica generale / *Allgemeine Mechanik*



preciso
Genau



Severi controlli qualitativi.
Strenge Qualitätsprüfungen.



applicazioni / Anwendungsbereiche

caratteristiche tecniche

Technische Daten

Corse		Arbeitsbereich	
Corsa longitudinale (asse X)	Längsachse (X Achse)	1300 - 8000 mm	
Corsa trasversale (asse Y)	Querachse (Y Achse)	600 mm	
Corsa verticale (asse Z)	Vertikalachse (Z Achse)	500 - 600 mm	
Corsa in pendolare	Pendelbereich	vedi quota C / Siehe Maß C	
Tavola		Arbeitsstisch	
Dimensioni tavola	Aufspannfläche	1500 - 8300 x 520 mm	
Dimensione cave a T/passio	T-Nuten und Abstand	100 mm	
Massimo peso ammesso	Max. Tischbelastung	1000 - 6000 kg	
Tavola girevole		Integrierter Rundtisch	
Diametro piatto rotante	Tischdurchmesser	500 mm	
Portata	Max. Tischbelastung	500 kg	
Divisione min.	Min. Teilung	0,001°	
Giri minuto	Min. ⁻¹	80 rpm	
Mandrino/Elettromandrino		Riemenspindel/Elektrospindel	
Cono mandrino	Spindelaufnahme	T3	T4
Max velocità di rotazione	Max Umdrehungen	(ISO 40 HSK 63)	
Potenza al mandrino max	Max Leistung	6000/10000 rpm	12000/24000 rpm
Coppia al mandrino max	Max Drehmoment	25 kW	35 kW
Escursione indexaggio (asse B)	Schwenkbereich (B- Achse)	210 Nm	260 Nm
Avanzamento in rotazione	Drehgeschwindigkeit (B- Achse)	/	+/-92°
			0-6000°/min
			0-6000°/min
Distanza min. naso mandrino-tavola	Min. Abstand Spindelnase - Tisch	170	105
Distanza centro rotazione-naso mandrino	Abstand Drehpunkt Spindelnase	/	235,5 mm
Cambio utensile automatico		Automatischer Werkzeugwechsler	
Posti utensile	Werkzeugplätze	30/60	
Max diametro utensile	Max Werkzeugdurchmesser	75 mm	
Max diametro utensile con adiacenti liberi	Max. Durchmesser mit Nebenplätzen frei	125 mm	
Max lunghezza utensile	Max Werkzeuglänge	300 mm	
Max peso utensile	Max Werkzeuggewicht	4 Kg	
Tempo medio truciolo-truciolo	Mittlere Span zu Spanzeit, Sek.	6 sec.	
Avanzamenti		Vorschübe	
Rapidi assi X	Eilgang X	50/40/36 m/min.	
Rapidi assi Y, Z	Eilgang Y, Z	50 m/min.	
Peso		Gewicht	
Dimensioni di ingombro	Abmessungen	8000 - 21000 Kg	
		vedi quote A - B / Siehe Maße A-B	

■ newton CS

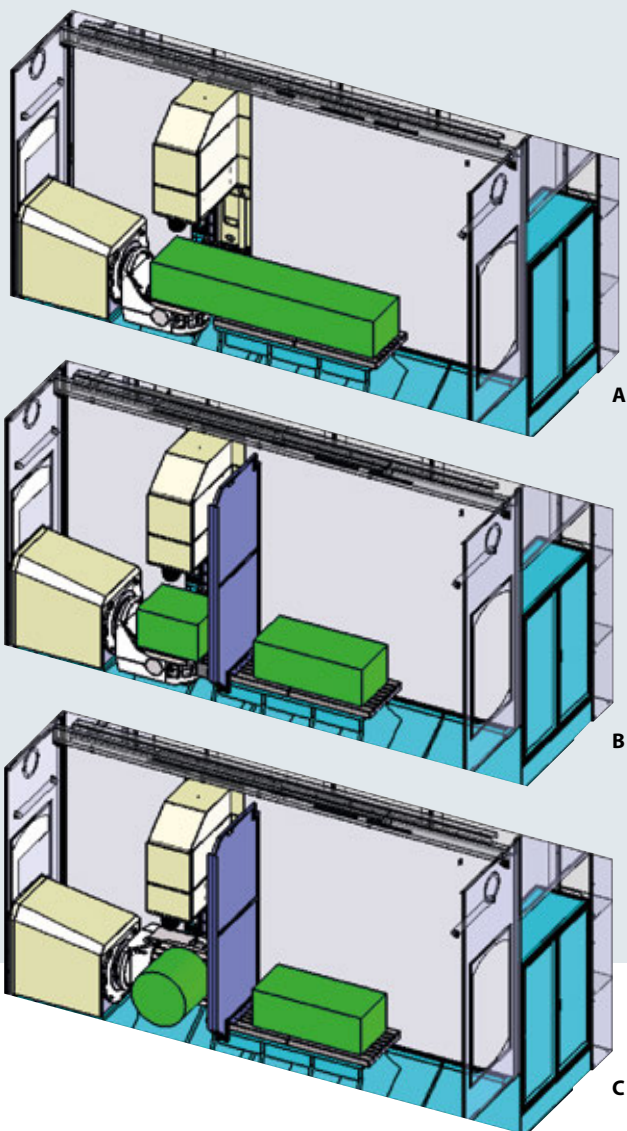
Si adegua immediatamente alle necessità del momento **3 assi o 5 assi.**

*Er passt sich an die gegebenen Bedürfnisse sofort an: **3 oder 5 Achsen.***



■ Abbina la flessibilità di una macchina a **5 assi** con la rigidità di una a **3 assi**.

*Die Flexibilität einer **5-Achsen** Maschine wird mit der Steifigkeit einer **3-Achsen** Maschine kombiniert.*



filosofia

Philosophie

La soluzione anticipa il problema

Tre soluzioni di lavorazione raggruppate in un'unica macchina **3+5 assi**.

Die Lösung kommt schon vor dem Problem

Drei Bearbeitungslösungen in einer einzigen Maschine gesammelt: **3 + 5 Achsen**.

A. Lavorazione pezzi di grandi dimensioni

Bearbeitung von sperrigen Werkstücken

B. Lavorazione in pendolare

Pendelbearbeitung

C. Lavorazione in sgrossatura 3 assi e finitura 5 assi

3 Achsen Schruppen und 5 Achsen Schlichten

caratteristiche tecniche

Technische Daten

Tavola C5

Dimensioni piatto tavola

Cave a T

Massimo carico sulla tavola

Angolo di rotazione asse A basculante

Angolo di rotazione asse C rotante

Forza di bloccaggio asse A

Forza di bloccaggio asse C

Velocità max asse A

Velocità max asse C

Precisione di posizionamento

Tisch C5

Tischabmessungen

T Nuten

Max. Tischbelastung

Schwenkbereich A-Achse (Schwenkachse)

Drehbereich C-Achse (Drehachse)

Klemmkraft A-Achse

Klemmkraft C-Achse

Max Drehgeschwindigkeit A-Achse

Max Drehgeschwindigkeit C-Achse

Positioniergenauigkeit

600 x 500 mm

14 mm x n°7

300 kg

+/- 110°

0-360°

3500 Nm

2000 Nm

16 rpm

25 rpm

+/- 15 sec

Campi di lavoro

Dimensione massimo volteggio pezzo

Dimensione massimo volume cilindrico

Dimensioni pezzo su tavola fissa

Arbeitsbereich

Max. Schwingbereich

Max. Bearbeitungsvolume

Abmessungen des Werkstückes auf dem festen Tische

1.6

2.0

2.5

3.3

610

610

610

610

mm

600x325

600x325

600x325

600x325

mm

550x550

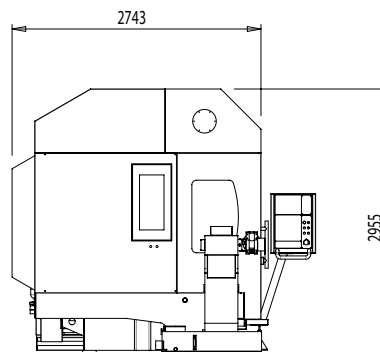
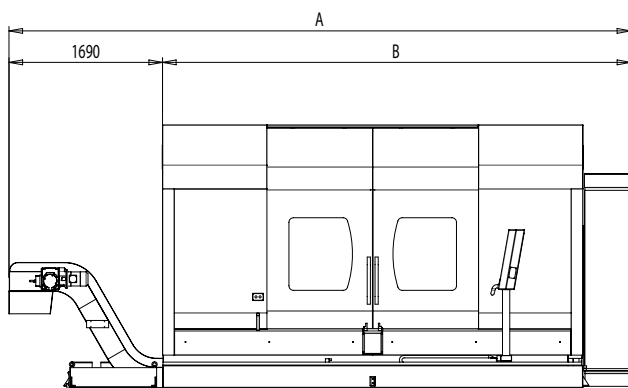
950x550

1400x550

2200x550

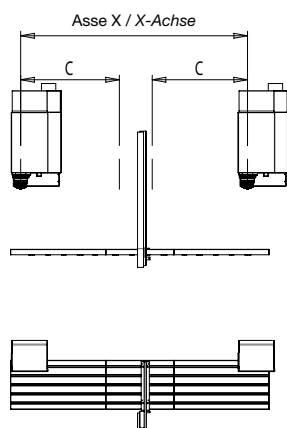
mm

dimensioni / Abmessungen

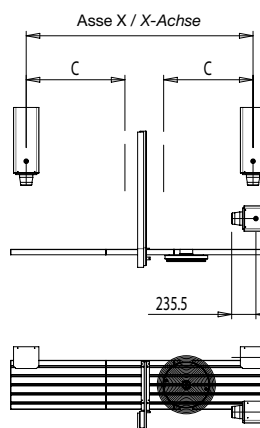
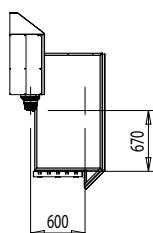


Model Size	1.3	2.0	2.5	3.3	4.0	5.0	6.0
A	5560	6160	6850	7470	8560	9760	11200
B	3870	4470	5160	5780	6870	8070	9510
C	690	770	1020	1420	1770	2270	2770

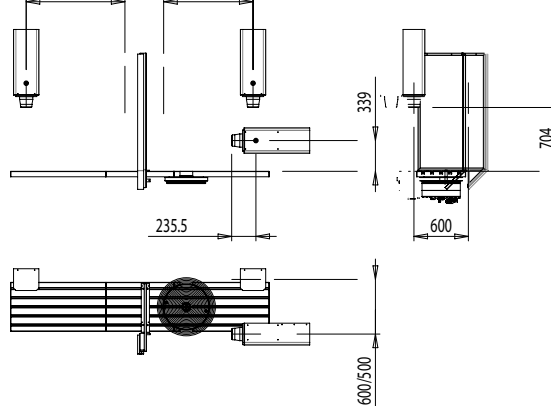
campi di lavoro / Arbeitsraum



T3



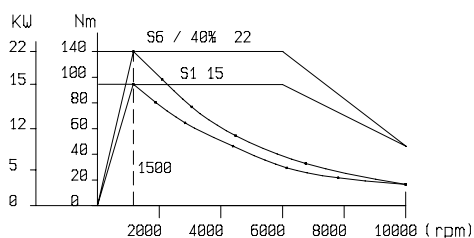
T5



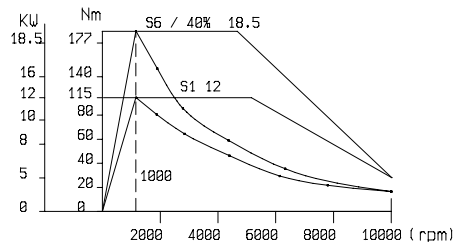
diagrammi standard / Standarddiagramm

Mandrino a cinghia / Riemenspindel

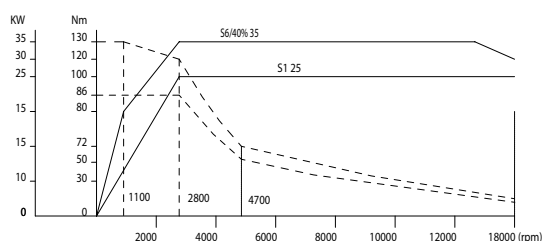
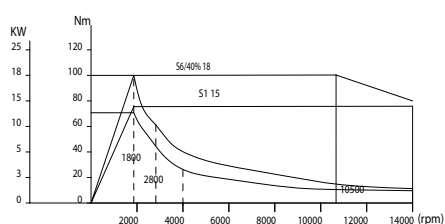
FANUC



SIEMENS



Elettromandrino / Elektrospindel





Rema Control s.r.l.

Via Del Carroccio, 102 - 24040 STEZZANO (BG) - Italy
 Tel. +39 035 592002 - Fax +39 035 592382
 e-mail: marketing@remacontrol.it - www.remacontrol.it

Seguici su
 Follow us



NOI