

correa

NORMA L

Fahrständerfräsmaschine

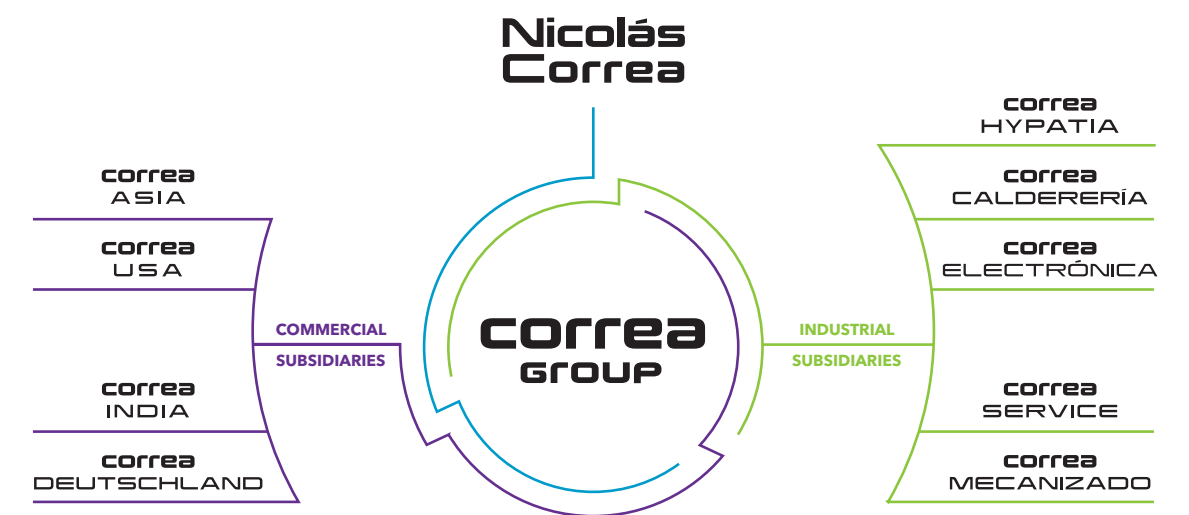
WARRANTY



75 YEARS
ANNIVERSARY
1947 • 2022

Nicolás Correa, wurde 1947 gegründet und ist ein weltweit führendes Unternehmen in der Herstellung von innovativen Fräsmaschinen. Seit 1989 ist das Unternehmen erfolgreich an der Madrider Börse notiert. Mit über 900 Portal-, 1.000 Fahrständer- und 3.500 Bettfräsmaschinen auf der ganzen Welt, bietet das Unternehmen technologische Fräslösungen für die anspruchsvollsten Produktionsumgebungen, wie den Energiesektor, Sondermaschinenbau, Automobil-, Luft- und Raumfahrt- sowie die Eisenbahnindustrie. **Nicolás Correa** ist die Muttergesellschaft der **Correa Gruppe**, mit mehr als 450 Mitarbeitern. Die Zugehörigkeit in die Gruppe ermöglicht eine qualitativ hochwertige Fertigungstiefe von über 80% und bietet maßgeschneiderte Lösungen an, welche speziell auf die Bedürfnisse jedes Kunden zugeschnitten sind.

Tausende Kunden auf der ganzen Welt vertrauen auf die Qualität der Fräsmaschinen aus der **Correa Gruppe**, die 90 % ihrer Maschinen in über 30 Länder exportiert. Mit einem Kundendienst- und Logistikzentrum sowie regionalen Servicestationen in ganz Deutschland werden Schnelligkeit und Effizienz im Kundenservice garantiert. Die **Group Nicolás Correa** bietet die größte Auswahl an Maschinen für Fräs- sowie multifunktionale Dreh-/Fräskombinationen in Verbindung mit Automatisierung-Systemen auf dem Markt. Alle Maschinen werden in Burgos / Spanien entwickelt und hergestellt, um höchste Qualität und Vertrauen zu gewährleisten. Einzigartig auf dem Markt ist eine 5 Jahre Gewährleistung auf alle **Correa** Maschinen

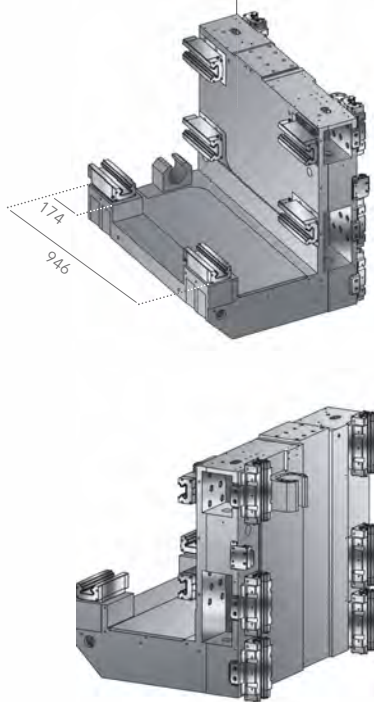


Die **NORMA L** ist das neue Konzept einer Fahrständermaschine mit seitlichem Ausleger. Hohe Robustheit durch die Führung des Auslegers in L-Form und die Dreifachführung der X-Achse. Das mechanische Korrektursystem des Absinkens des Auslegers sichert die Genauigkeit. Eine flexible Maschine, die für Grob- und Feinbearbeitung geeignet ist.



L GUIDE-WAY SYSTEM CONFIGURATION

- L-förmiges Führungssystem:
 - Höhere Steifigkeit und Stabilität während der Bearbeitung.
 - Verbesserte geometrische Präzision.
 - Reduzierter Absinkeffekt des Auslegers.
- 6 Führungswagen in Vertikalbewegung garantieren ein einwandfreies Verhalten der Maschine.



WEITERE INFO ÜBER DIE **NORMA L**

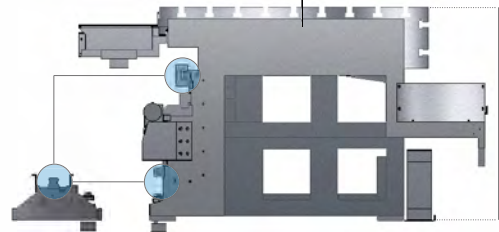
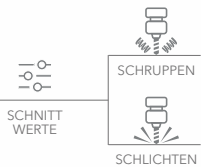


In Funktion nachfolgender Faktoren para-metrisierbares dynamisches Verhalten:

- SCHRUPPEN
- SCHLICHTEN



MACHINE DYNAMIC ADJUSTMENT

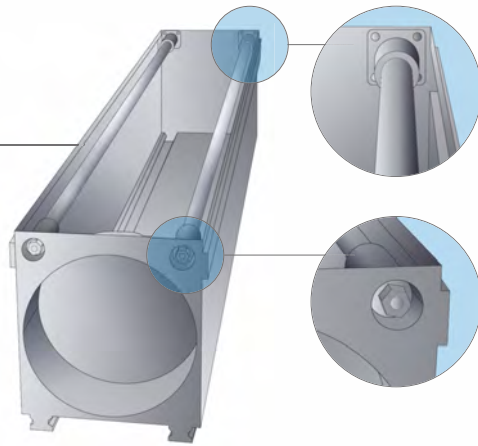


3 Führungen in der X-Bewegung garantieren Stabilität und geometrische Präzision.



MECHANICAL COMPENSATION SYSTEM

Zugstangen zur Vermeidung des Winkelfehlers des Absinkeffekts des Auslegers.



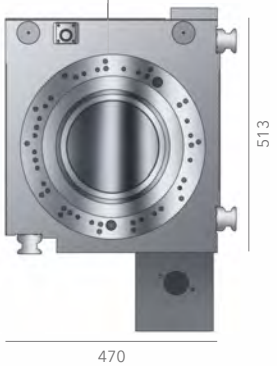
Die optimalste maßliche Auslegung, angemessene Verrippung und dickwandige Ausführung, die auf dem Markt geboten werden.
Hohe Grobbearbeitungsleistung + anhaltende geometrische Stabilität.



OVERSIZED STRUCTURAL ELEMENTS



HIGH GEOMETRICAL PRECISION



Vorschub von 30 m/min an den drei Achsen X, Y und Z dank des linearen Führungssystems.



HIGH FEED RATES



ECO DESIGN

Standby- und automatische Abschaltfunktion ermöglichen Einsparungen von 20% des gesamten Energieverbrauchs der Maschine.

Technische Merkmale

- NORMA L 45
- NORMA L 60
- NORMA L 80

TISCH

Tischoberfläche	4300 - 5800 - 7300 - 8800 - 10300 / 1250 - 1500 - 1750	mm
Maximale Tischbelastung	6	t/m²

INTEGRIERTE DREHTISCHE [OPTIONAL]

Durchmesser	FRÄSEN: 1000 / 1250 / 1500	DREHEN: 1000 / 1250 / 1500	mm
Maximale Tischbelastung	FRÄSEN: 4000 / 4000 / 6500	DREHEN: 1000 / 1000 / 2500 (300 upm) 2000 / 2000 / 4000 (100 upm)	kg

VERFAHRWEGE

Längs [X]	4000 / 5500 / 7000 / 8500 / 10000	mm
Quer [Y]	1250 / 1500	mm
Vertikal [Z]	1500 / 2000	mm

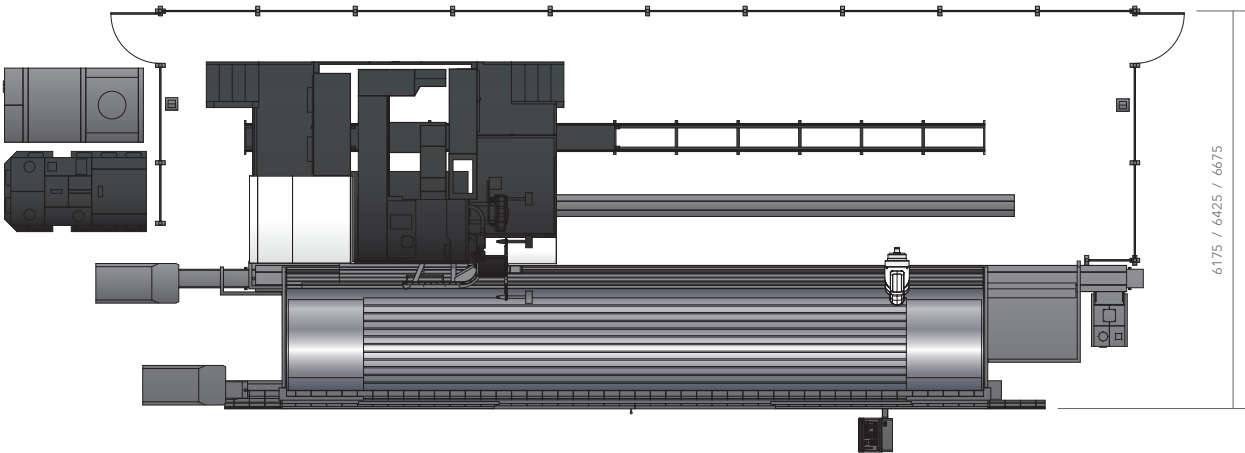
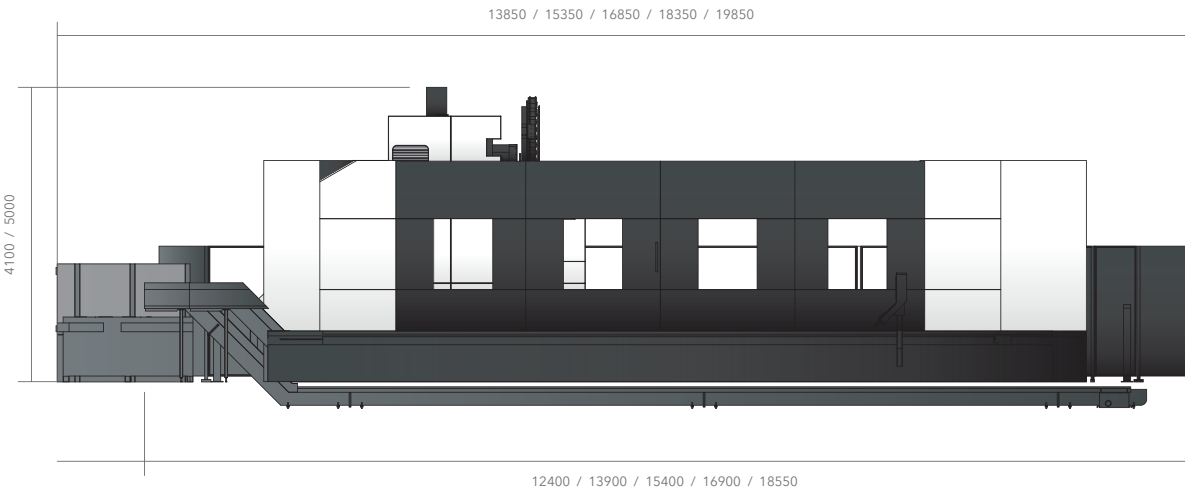
VORSCHÜBE

Maximum [X]	30	m/min
Maximum [Y]	30	m/min
Maximum [Z]	30	m/min

SPINDELMERKMALE

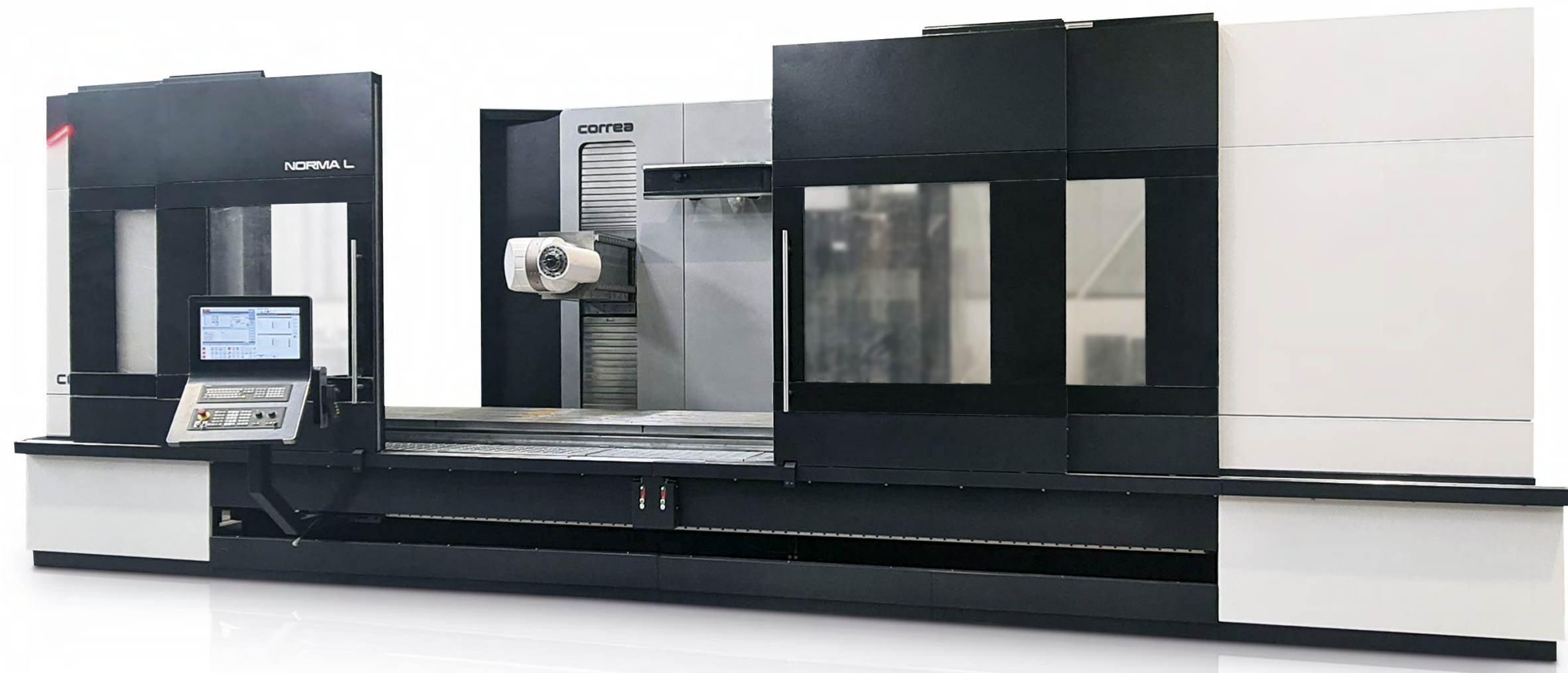
Spindel	ISO-50 Big Plus / HSK-100	
Drehzahl	4000 / 6000 / 10000	upm
Maximalleistung	24 / 33 / 30	kW
Max. Drehmoment	840 / 990 / 620	Nm

Aussenabmessungen



NORMA L

Fahrständerfräsmaschine



Köpfe

UAD
UAD T
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
universalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 6000 upm
33 kW | 990 Nm | 6000 upm

OAD
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
orthogonalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 6000 upm
33 kW | 990 Nm | 6000 upm

Köpfe

UDX
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



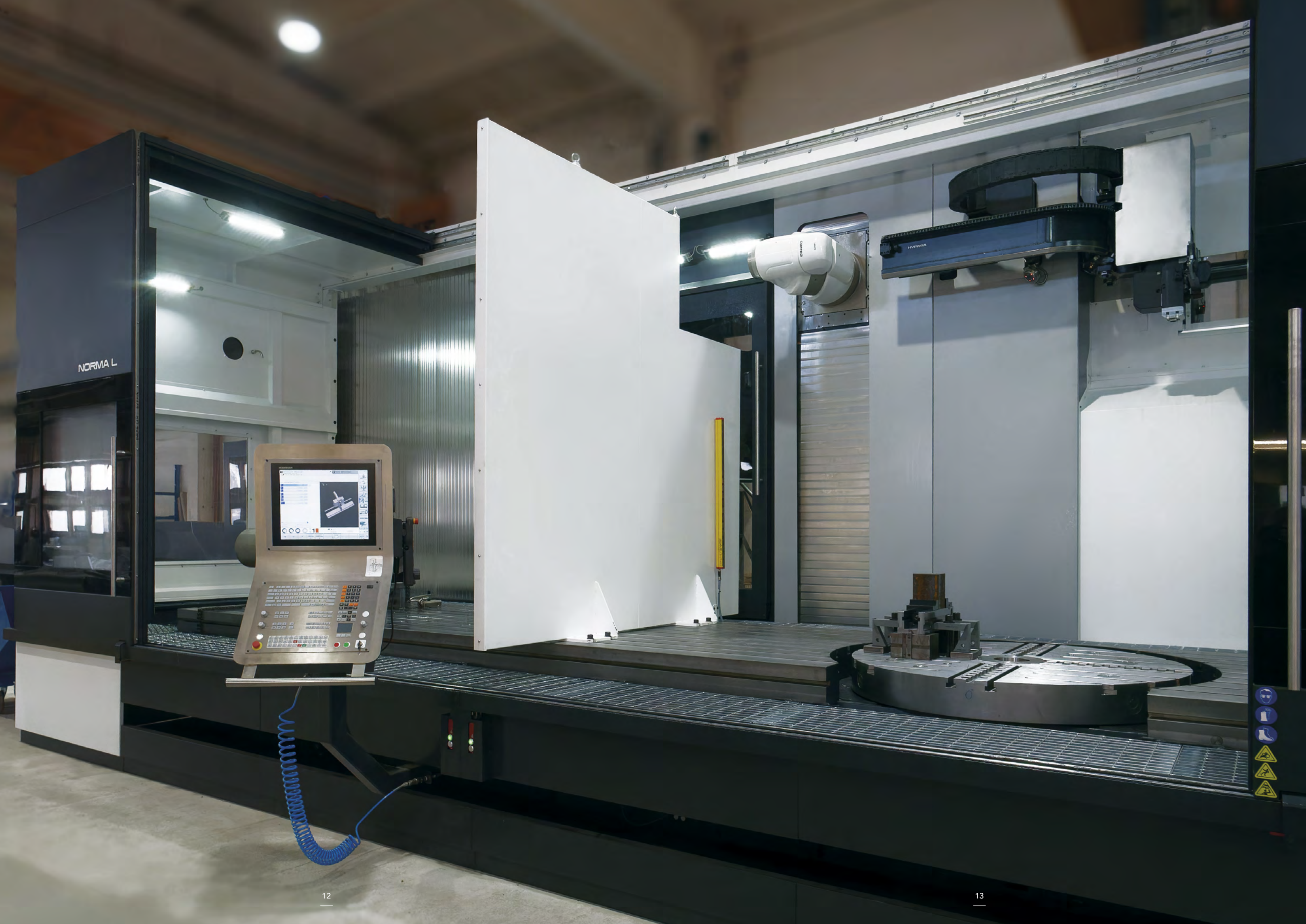
Automatisch indexierter
universalfräskopf
30 kW | 620 Nm | 10000 upm

UDG
2.5° x 2.5°

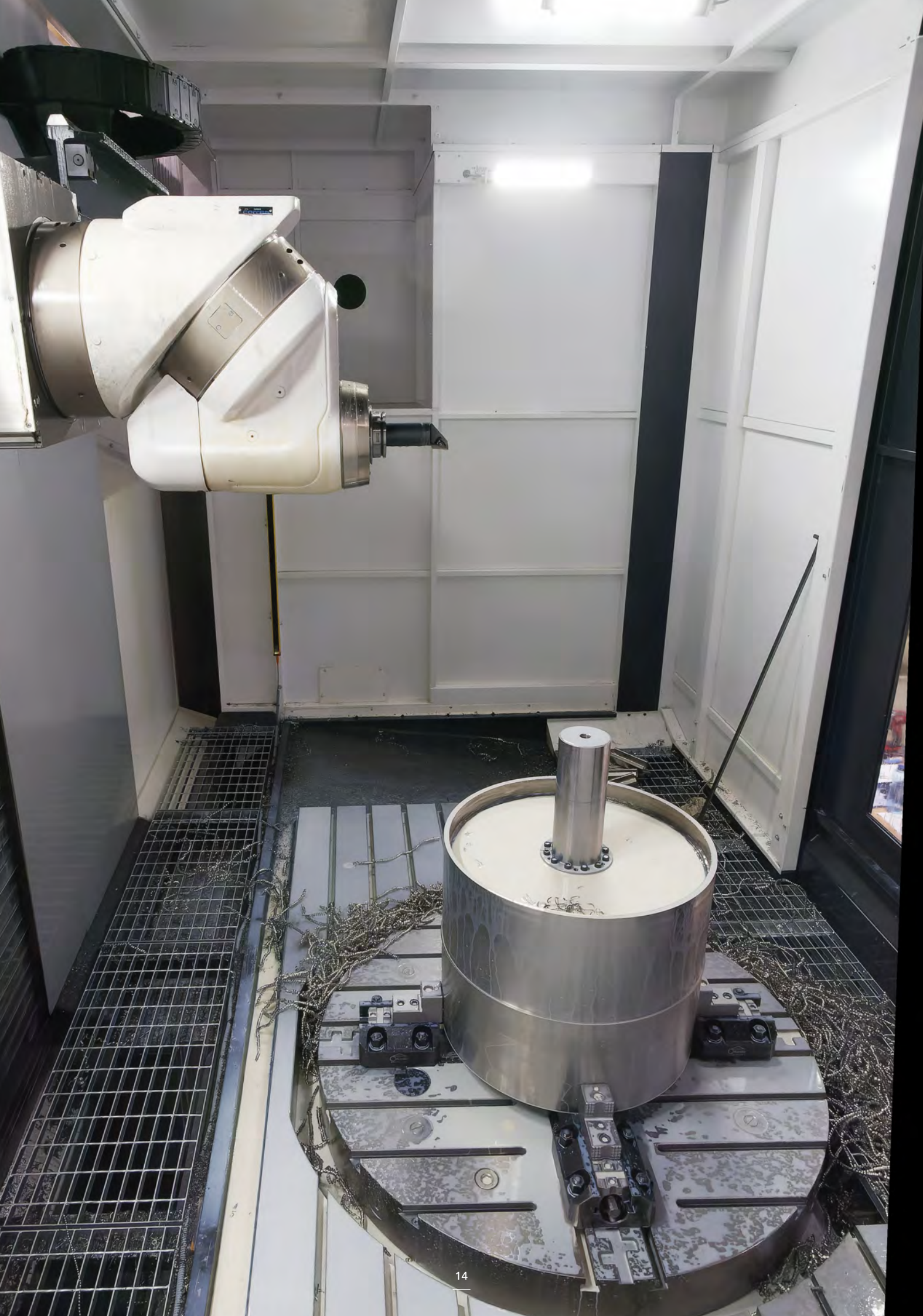
3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatischer
universalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 4000 upm
33 kW | 990 Nm | 4000 upm



NORMA L



Standardausstattung

- Automatischer Universal-Fräskopf • Schaltung
- Numerische Steuerung Heidenhain TNC 640 • Hydraulik- und Kühlaggregat
- Elektronisches Handrad • Linearmaßstäbe an allen Achsen
- Elektroschrank mit Klimatisierung • Externe Kühlmittelzufuhr, mit einstellbaren Düsen
- Linearführungen an den Achsen X, Y, Z • Maschinenumhausung
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs • Direkter Teleservice

Ausstattungsoptionen

- Weitere Fräsköpfe • Vixion 4.0
- Feststehende Werkzeugwechsler für 8 Werkzeuge • Reinigungspistole, Luft oder Öl mit Motorpumpe
- Automatische Werkzeugwechsler für 30, 40, und 60 Werkzeuge • Kühlmittelzufuhr mit hohem oder mittlerem Druck durch das Spindelmitte
- Werkzeug- und Werkstückmesssonden • Zentrifugalfilter im Kühlmittelank
- Drehtische • Späneförderer
- Vollverkleidung • Integrierte Drehtische
- Pendelbetrieb • Kabine Arbeitsplatz Rückseite

UAD T



Der Universalkopf **UAD T** ist ein mechanisch angetriebener Fräskopf, mit dem sowohl Fräs- als auch Drehbearbeitungen durchgeführt werden können. Er verfügt über eine spindelinterne Klemmung zur Blockierung der Spindelachse während der Drehbearbeitung.

Das Drehwerkzeug kann in jede beliebige Lage positioniert und anschließend für die Bearbeitung festgeklemmt werden um die Stabilität zu erhöhen und die Lager im Universalkopfes zu entlasten, was sich beim Drehen mit unterbrochenen Schnitten sehr positiv auf Qualität und Lebensdauer auswirkt.

Allgemeine Spezifikation

Werkzeugkonus: HSK-100 für Fräs- und Drehwerkzeuge. Im Fall von Drehwerkzeugen ist der Werkzeugkonus HSK-100T notwendig.

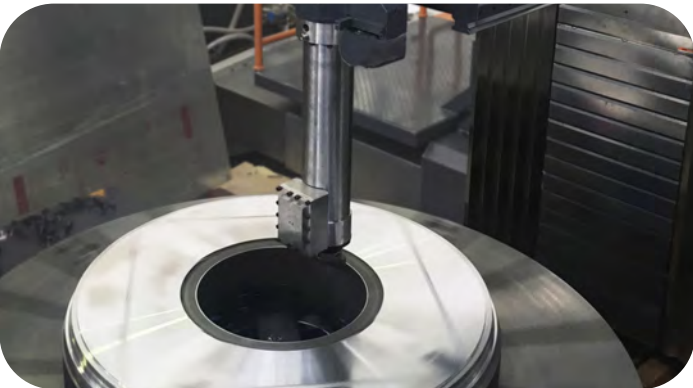
Betriebsart Fräsen: max. 6000 U/min, max. 1375 Nm und Positionierung alle 0,02° an beiden Fräskopfachsen.

Betriebsart Drehen: Positionierung alle 0,02° an beiden Fräskopfkörpern. Klemmung der Spindelachse.

	Material	Ø (mm)	Ap (mm)	Vc (m/min)	F (mm/min)	Q (cm³/min)
Medium Duty Roughing	Ck-45 (60 kg/mm²)	1090	4,5	210	0,5	471

TUB

Für das Innendrehen tiefer Werkstücke hat Nicolás Correa eine spezielle Spindelverlängerung entwickelt, die manuell am Fräskopf befestigt wird und ein Anti-Vibrations-System (TMA) für eine bessere Schnittleistung enthält.



RUNDTISCH FÜR DREHBEARBEITUNG

	Ø 1250 - 1500 mm	Ø 1750 mm	
Maximum load	1000 - 2000	2500 - 4000	kg
Speed	300 - 100	300 - 100	upm



Produktpalette



ORIX



XPIDER

PORTALFRÄSMASCHINEN TOP GANTRY



FOX M | MW



VERXA M



VERXA MW

PORTALFRÄSMASCHINEN
GANTRY

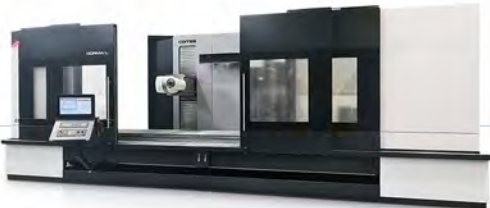


FOX | W



VERXA | W

PORTALFRÄSMASCHINEN



NORMA L



FENIX



AXIA

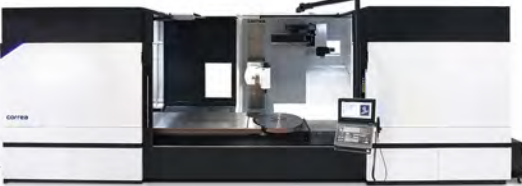


MAGNA

FAHRSTÄNDER-
FRÄSMASCHINEN



XPERTA



NORMA



NORMA MG

BETTFRÄSMASCHINEN

correa
GROUP

www.nc-correa.de

**Nicolás Correa
Deutschland GmbH**

Brockmannstraße 31
63075 • Offenbach am Main
Phone: +49 (0) 69-66125822
info@nc-correa.de

