

correa

NORMA MG

Bettfräsmaschine

WARRANTY



75 YEARS
ANNIVERSARY
1947 • 2022

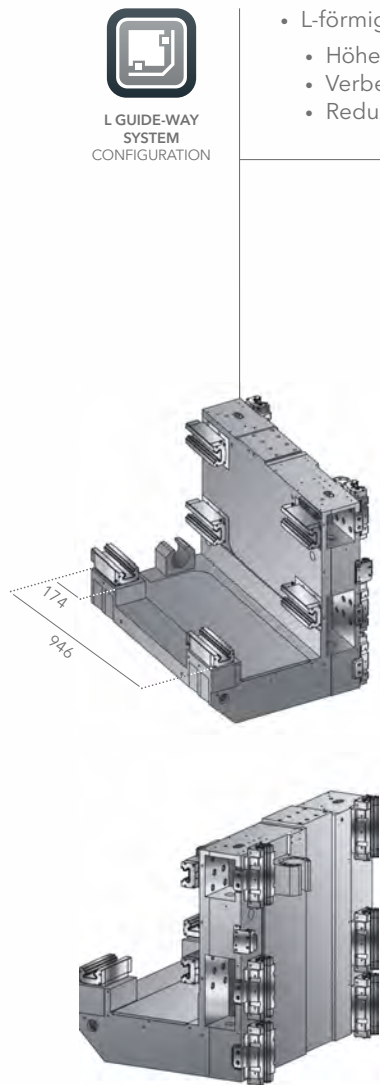
Nicolás Correa, S.A. wurde 1947 gegründet und ist eines der weltweit führenden Unternehmen in der Herstellung von Fräsmaschinen und seit 1989 an der Madrider Börse notiert. Mit über 900 Portal-, 1.000 Fahrständer- und 3.500 Bettfräsmaschinen auf der ganzen Welt bietet das Unternehmen Fräslösungen für die anspruchsvollsten Produktionsumgebungen wie die Stromerzeugungs-, Automobil-, Luft- und Raumfahrt- und Eisenbahnindustrie.

Nicolás Correa ist die Muttergesellschaft der **Correa Gruppe**, die aus fünf industriellen Tochterunternehmen besteht, die mit dem Werkzeugmaschinen Sektor verbunden sind: Hypatia, Steelworks, Electrónica, Service und Kunming. Die **Correa-Gruppe** hat kommerzielle Tochtergesellschaften in China, Deutschland, den USA und Indien mit dem Ziel, den besten Service in allen Ländern anzubieten. Durch die Verbundenheit in der Gruppe erhält **Nicolás Correa** Zugang zu hochwertigen Lieferungen von höchster Qualität und kann die Flexibilitätsanforderungen der Kunden termingerecht erfüllen.



Tausende Kunden auf der ganzen Welt vertrauen auf die richtigen Fräsmaschinen aus der **Correa Gruppe**, die derzeit rund 90% ihrer Produktion in über 30 verschiedene Länder exportiert. Um unseren Kunden einen qualitativ hochwertigen Service zu garantieren, verfügen wir in den meisten Ländern der Welt über ein umfassendes internationales kommerzielles und technisches Servicenetz. Die **Group Nicolás Correa** bietet die größte Auswahl an Fräslösungen auf dem Markt, einschließlich umfangreicher Automatisierungssysteme für hocheffektive Fräsmaschinen und multifunktionelle Dreh-/Fräskombinationen in Bett-, Portal-, Gantry- und Fahrständerbauweise. Das gesamte Sortiment wird in Spanien entwickelt und hergestellt.

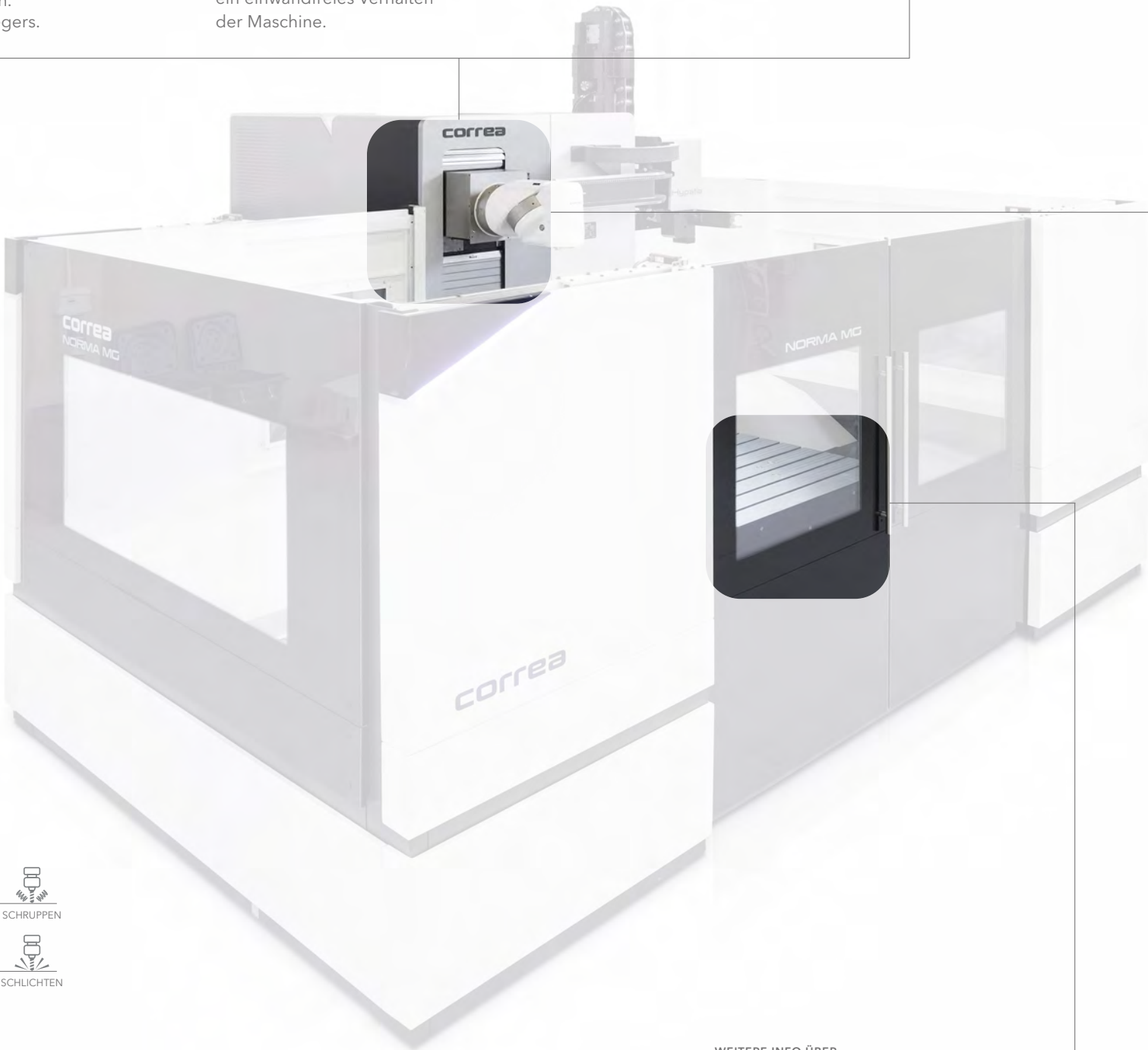
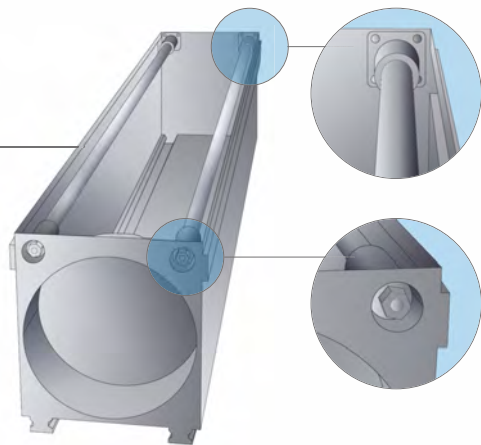
NORMA MG | Diese Maschine bietet eine außergewöhnliche Flexibilität durch die Kombination von stufenlosen Dreh-/Verschiebetischen und den patentierten Correa-Universalfräsköpfen mit 0,02° Hirth-Indexierung. Die Einheit Maschine-Fräskopf bietet die höchste Robustheit.



- L-förmiges Führungssystem:
 - Höhere Steifigkeit und Stabilität während der Bearbeitung.
 - Verbesserte geometrische Präzision.
 - Reduzierter Absinkeffekt des Auslegers.
- 6 Führungswagen in Vertikalbewegung garantieren ein einwandfreies Verhalten der Maschine.

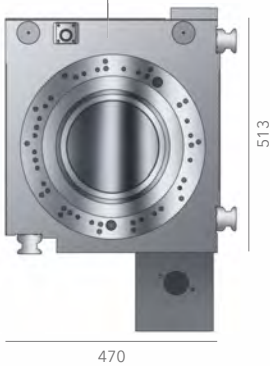


Zugstangen zur Vermeidung des Winkelfehlers des Absinkeffekts des Auslegers.



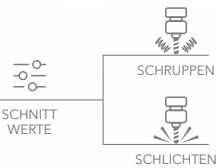
Die optimalste maßliche Auslegung, angemessene Verrippung und dickwandige Ausführung, die auf dem Markt geboten werden.

Hohe Grobbearbeitungsleistung + anhaltende geometrische Stabilität.



In Funktion nachfolgender Faktoren para-metrisierbares dynamisches Verhalten:

- SCHRUPPEN
- SCHLICHTEN



Vorschub von 30 m/min an den drei Achsen X, Y und Z dank des linearen Führungssystems.



Standby- und automatische Abschaltfunktion ermöglichen Einsparungen von 20% des gesamten Energieverbrauchs der Maschine.

WEITERE INFO ÜBER DIE NORMA MG



- Rundtisch für Rundfräsprozesse.
- Max. Schwingkreisdurchmesser 2500 mm.
- Rundtisch komplett eingebunden in die Maschinenkinematik für 4+2 Achsenbearbeitung.

Technische Merkmale

NORMA MG 25 • MGT 25

NORMA MG 35 • MGT 35

TISCH

Tischoberfläche	1250 / 1250	1600 / 1250	1600 / 1600	2000 / 1600	mm
Tischoberfläche Rundtisch	ø 1600 / ø 2000				mm
Maximale Tischbelastung	7 / 10				t/m²
Drehzahl Rundtisch für Drehbearbeitung	250				upm

VERFAHRWEGE

Längs [X]	2500	3500	mm
Quer [Y]	1250 / 1500		mm
Vertikal [Z]	1500 / 2000		mm

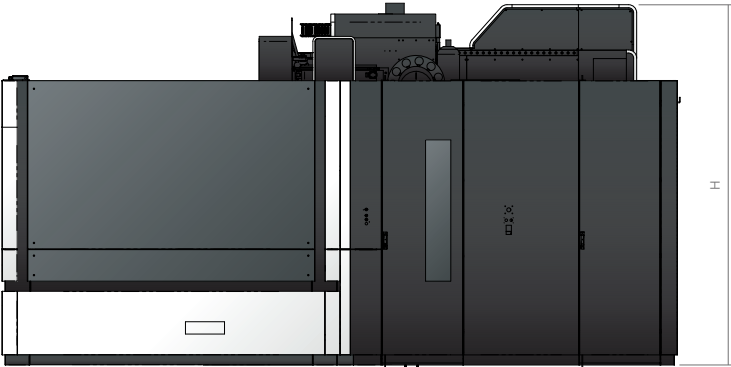
VORSCHÜBE

Maximum [X]	30	m/min
Maximum [Y]	30	m/min
Maximum [Z]	30	m/min

SPINDELMERKMALE

Spindel	ISO-50 Big Plus / HSK-100	
Drehzahl	4000 / 6000 / 10000	upm
Maximalleistung	24 / 33 / 30	kW
Max. Drehmoment	840 / 990 / 620	Nm

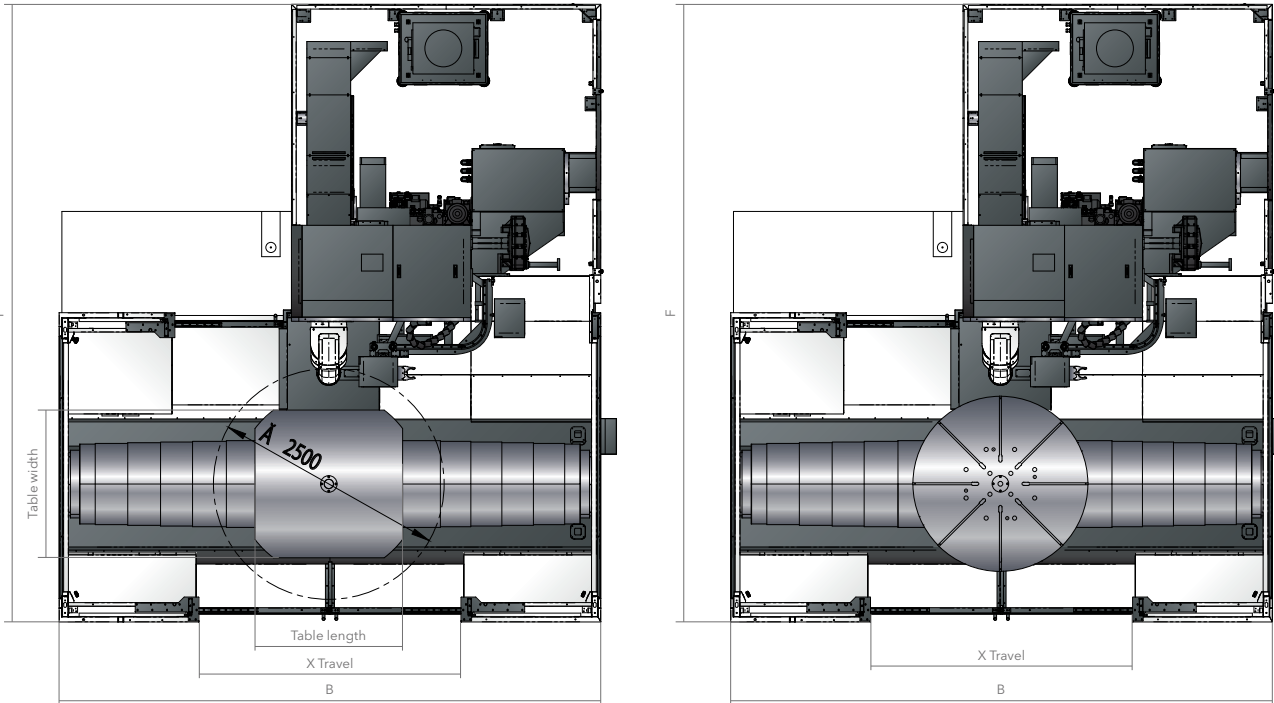
Aussenabmessungen



Maximum turning diameter = 2500 mm

Model	X Travel	B	Rotary table	Table length	Table width	Load capacity
NORMA MG 25	2500	5675	1250 x 1250	1250	1250	7 t
NORMA MGT 25	2500	5675	1250 x 1600	1600	1250	
NORMA MG 35	3500	6835	1600 x 1600	1600	1600	8 t
NORMA MGT 35	3500	6835	1600 x 2000	2000	1600	

Model	Y Travel	F	Z Travel	H	Operation	Rotary table	Load capacity
NORMA MG 25	1250	6835	1500	3615	Milling	ø1600	8 t
NORMA MG 35					Milling	ø2000	8 t
NORMA MG 25	1500	7085	2000	4115	Turning	ø1600	6 t
NORMA MG 35					Turning	ø2000	5 t



NORMA MG

Bettfräsmaschine



Köpfe

UAD
UAD T
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
universalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 6000 upm
33 kW | 990 Nm | 6000 upm

OAD
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
orthogonalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 6000 upm
33 kW | 990 Nm | 6000 upm

Köpfe

UDX
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
universalfräskopf
30 kW | 620 Nm | 10000 upm

UDG
2.5° x 2.5°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatischer
universalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 4000 upm
33 kW | 990 Nm | 4000 upm



Standardausstattung

Automatischer Universal-Fräskopf • Schaltung

Rundtisch für Rundfräsprozesse • Hydraulik- und Kühlaggregat

Numerische Steuerung Heidenhain TNC 640 • Linearmaßstäbe an allen Achsen

Elektronisches Handrad • Externe Kühlmittelzufuhr, mit einstellbaren Düsen

Elektroschrank mit Klimatisierung • Maschinenumhausung

Linearführungen an den Achsen X, Y, Z • Beleuchtung des Arbeitsbereichs

Direkter Teleservice

Ausstattungsoptionen

Weitere Fräsköpfe • Vixion 4.0

Feststehende Werkzeugwechsler für 8 Werkzeuge • Reinigungspistole, Luft oder Öl mit Motorpumpe

Automatische Werkzeugwechsler für 30, 40, und 60 Werkzeuge • Kühlmittelzufuhr mit hohem oder mittlerem Druck durch das Spindelmitte

Werkzeug- und Werkstückmesssonden • Zentrifugalfilter im Kühlmittelank

Drehtische • Späneförderer

Rundtisch für Drehbearbeitung • Integrierte Drehtische

Automatischer Palettenwechsler

UAD T



Der Universalkopf **UAD T** ist ein mechanisch angetriebener Fräskopf, mit dem sowohl Fräs- als auch Drehbearbeitungen durchgeführt werden können. Er verfügt über eine spindelinterne Klemmung zur Blockierung der Spindelachse während der Drehbearbeitung. Das Drehwerkzeug kann in jede beliebige Lage positioniert und anschließend für die Bearbeitung festgeklemmt werden um die Stabilität zu erhöhen und die Lager im Universalkopfes zu entlasten, was sich beim Drehen mit unterbrochenen Schnitten sehr positiv auf Qualität und Lebensdauer auswirkt.

Allgemeine Spezifikation

Werkzeugkonus: HSK-100 für Fräs- und Drehwerkzeuge. Im Fall von Drehwerkzeugen ist der Werkzeugkonus HSK-100T notwendig.

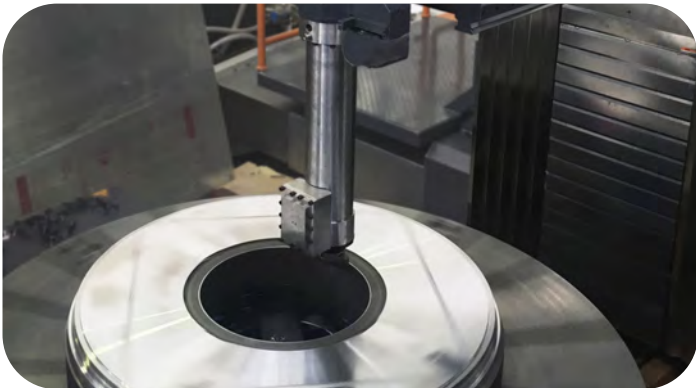
Betriebsart Fräsen: max. 6000 U/min, max. 1375 Nm und Positionierung alle 0,02° an beiden Fräskopfachsen.

Betriebsart Drehen: Positionierung alle 0,02° an beiden Fräskopfkörpern. Klemmung der Spindelachse.

	Material	Ø (mm)	Ap (mm)	Vc (m/min)	F (mm/min)	Q (cm³/min)
Medium Duty Roughing	Ck-45 (60 kg/mm²)	1090	4,5	210	0,5	471

TUB

Für das Innendrehen tiefer Werkstücke hat Nicolás Correa eine spezielle Spindelverlängerung entwickelt, die manuell am Fräskopf befestigt wird und ein Anti-Vibrations-System (TMA) für eine bessere Schnittleistung enthält.



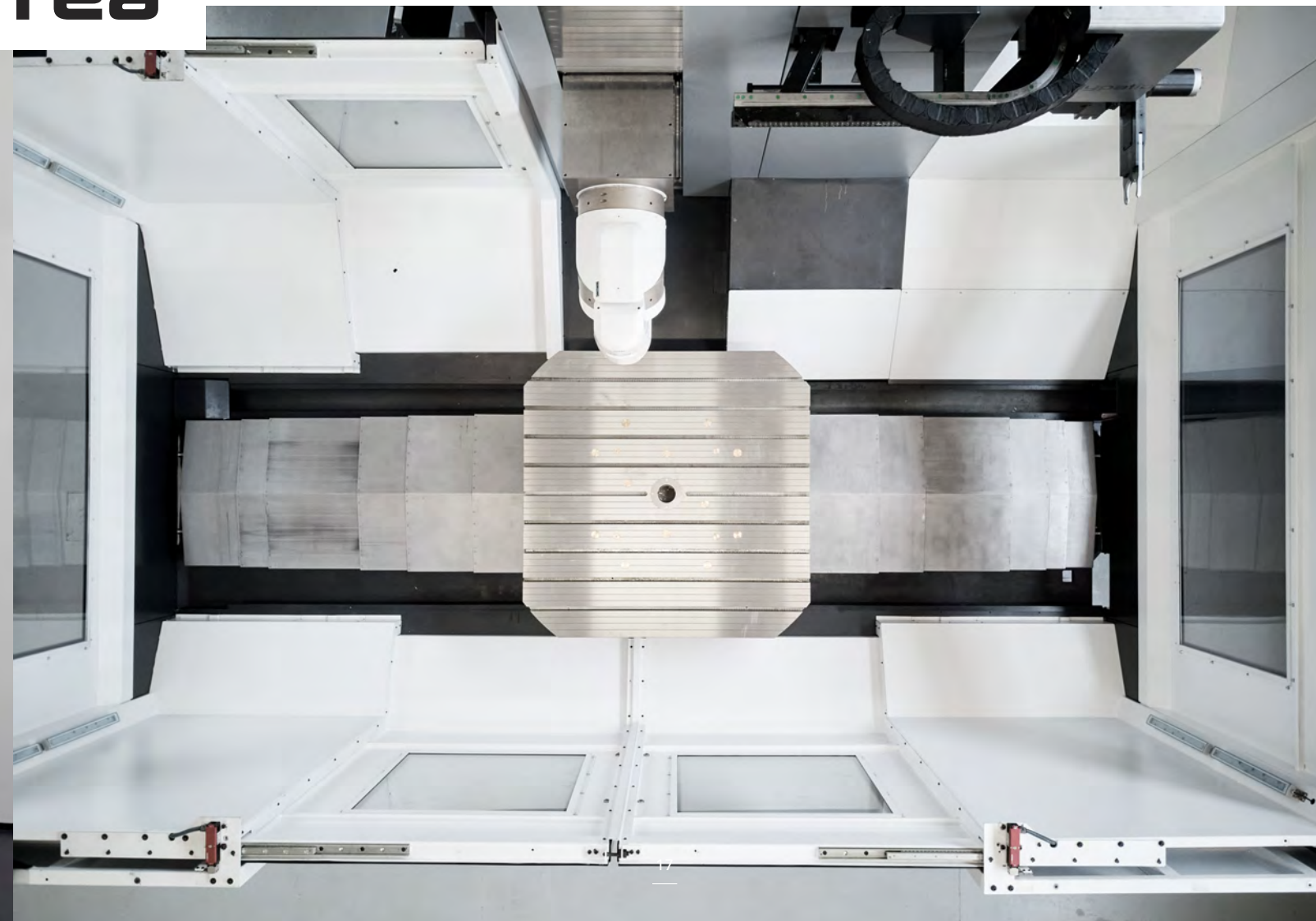
RUNDTISCH FÜR DREHBEARBEITUNG

	Ø 1600 mm	Ø 2000 mm	
Maximum load milling/turning	8 - 6	8 - 5	t
Speed	250	250	upm





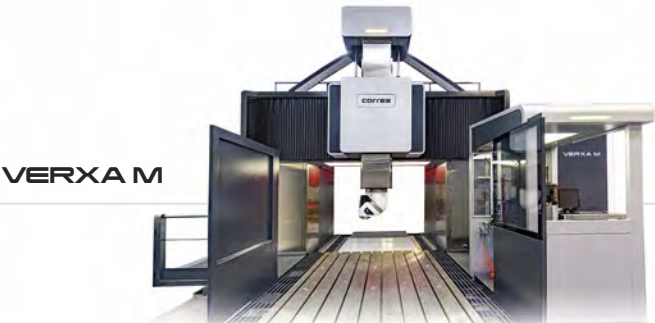
correa



Produktpalette



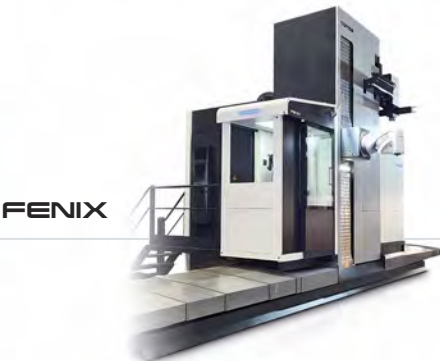
PORTALFRÄSMASCHINEN TOP GANTRY



PORTALFRÄSMASCHINEN
GANTRY



PORTALFRÄSMASCHINEN



FAHRSTÄNDER-
FRÄSMASCHINEN



BETTFRÄSMASCHINEN

correa

www.nc-correa.de

Nicolás Correa Deutschland GmbH

Brockmannstraße 31
63075 • Offenbach am Main
Phone: +49 (0) 69-66125822
info@nc-correa.de

