

correa

NORMA

Bettfräsmaschine

WARRANTY



75 YEARS
ANNIVERSARY
1947 • 2022

Nicolás Correa, S.A. wurde 1947 gegründet und ist eines der weltweit führenden Unternehmen in der Herstellung von Fräsmaschinen und seit 1989 an der Madrider Börse notiert. Mit über 900 Portal-, 1.000 Fahrständer- und 3.500 Bettfräsmaschinen auf der ganzen Welt bietet das Unternehmen Fräslösungen für die anspruchsvollsten Produktionsumgebungen wie die Stromerzeugungs-, Automobil-, Luft- und Raumfahrt- und Eisenbahnindustrie.

Nicolás Correa ist die Muttergesellschaft der **Correa Gruppe**, die aus fünf industriellen Tochterunternehmen besteht, die mit dem Werkzeugmaschinen Sektor verbunden sind: Hypatia, Steelworks, Electrónica, Service und Kunming. Die **Correa-Gruppe** hat kommerzielle Tochtergesellschaften in China, Deutschland, den USA und Indien mit dem Ziel, den besten Service in allen Ländern anzubieten. Durch die Verbundenheit in der Gruppe erhält **Nicolás Correa** Zugang zu hochwertigen Lieferungen von höchster Qualität und kann die Flexibilitätsanforderungen der Kunden termingerecht erfüllen.



Tausende Kunden auf der ganzen Welt vertrauen auf die richtigen Fräsmaschinen aus der **Correa Gruppe**, die derzeit rund 90% ihrer Produktion in über 30 verschiedene Länder exportiert. Um unseren Kunden einen qualitativ hochwertigen Service zu garantieren, verfügen wir in den meisten Ländern der Welt über ein umfassendes internationales kommerzielles und technisches Servicenetz. Die **Group Nicolás Correa** bietet die größte Auswahl an Fräslösungen auf dem Markt, einschließlich umfangreicher Automatisierungssysteme für hocheffektive Fräsmaschinen und multifunktionelle Dreh-/Fräskombinationen in Bett-, Portal-, Gantry- und Fahrständerbauweise. Das gesamte Sortiment wird in Spanien entwickelt und hergestellt.

Die **NORMA** ist das neue Konzept einer Festbettmaschine mit seitlichem Ausleger. Ihre hohe Robustheit verdankt sie Strukturelementen mit großem Querschnitt und einem Auslegerführungssystem in L-Form. Das mechanische System der Korrektur des Absinkens des Auslegers garantiert hohe Präzision. Eine flexible Maschine, die für Grob- und Feinbearbeitung geeignet ist.



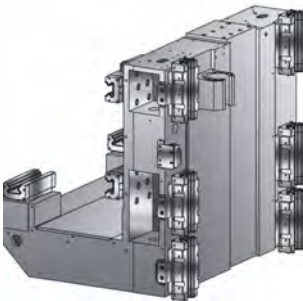
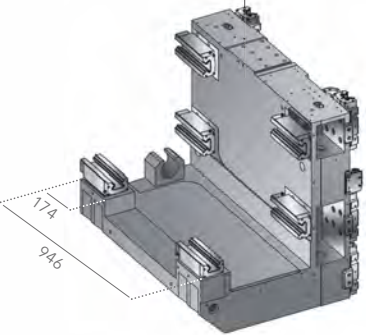
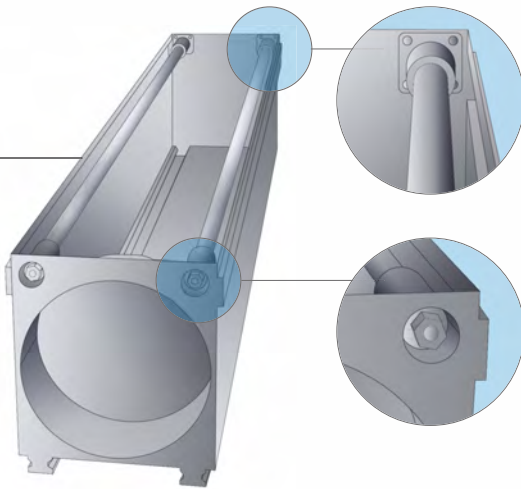
L GUIDE-WAY SYSTEM CONFIGURATION

- L-förmiges Führungssystem:
 - Höhere Steifigkeit und Stabilität während der Bearbeitung.
 - Verbesserte geometrische Präzision.
 - Reduzierter Absinkeffekt des Auslegers.
- 6 Führungswagen in Vertikalbewegung garantieren ein einwandfreies Verhalten der Maschine.



MECHANICAL COMPENSATION SYSTEM

Zugstangen zur Vermeidung des Winkelfehlers des Absinkeffekts des Auslegers



WEITERE INFO ÜBER DIE **NORMA**

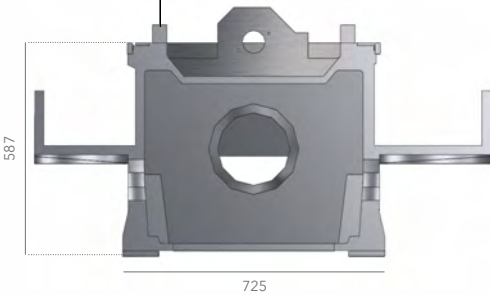
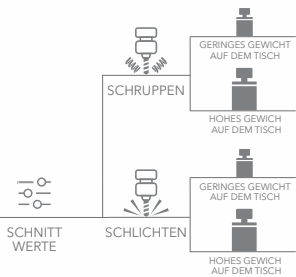


In Funktion nachfolgender Faktoren para-metrisierbares dynamisches Verhalten:

- SCHRUPPEN
- SCHLICHTEN



MACHINE DYNAMIC ADJUSTMENT



Die optimalste maßliche Auslegung, angemessene Verrippung und dickwandige Ausführung, die auf dem Markt geboten werden.

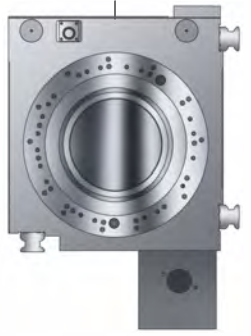
Hohe Grobbearbeitungsleistung + anhaltende geometrische Stabilität



OVERSIZED STRUCTURAL ELEMENTS



HIGH GEOMETRICAL PRECISION



MULTITASKING

Mehrere Bearbeitungsvorgänge auf einer einzigen Maschine



HIGH FEED RATES

Vorschub von 30 m/min an den drei Achsen X, Y und Z dank des linearen Führungssystems



ECO DESIGN

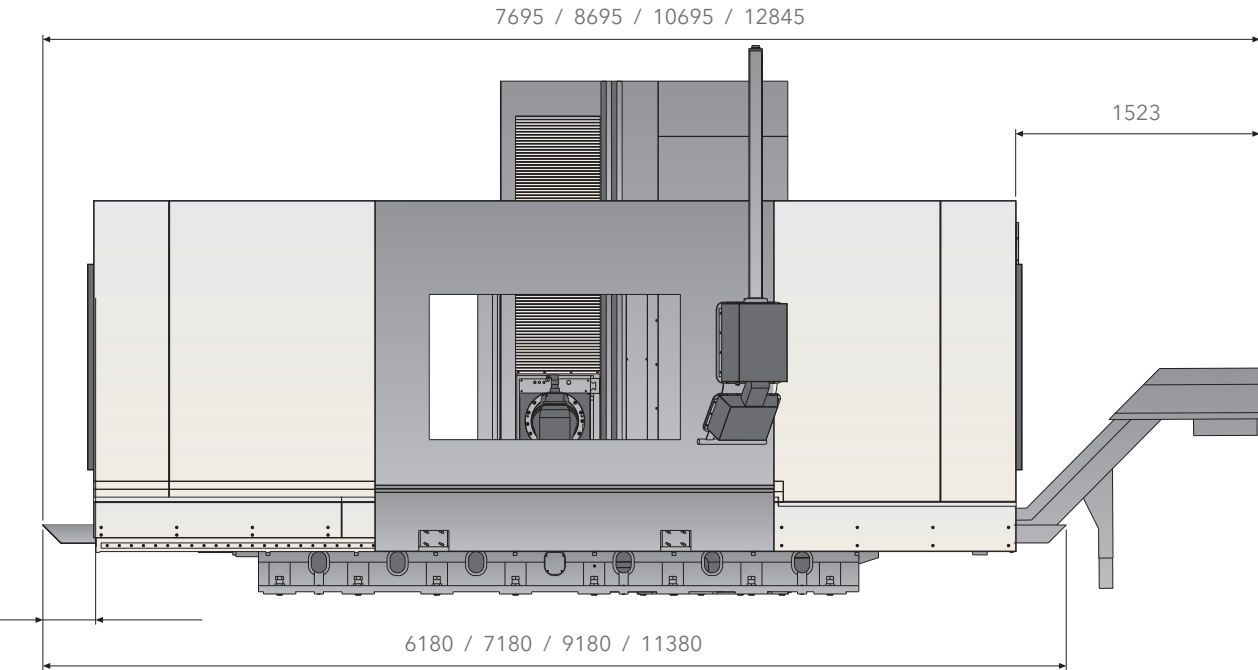
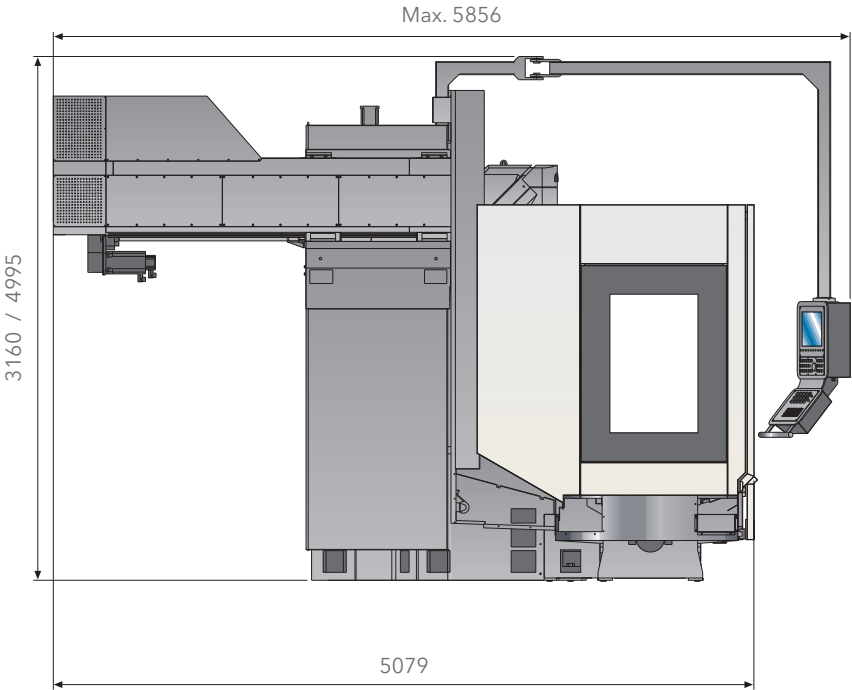
Standby- und automatische Abschaltfunktion ermöglichen Einsparungen von 20% des gesamten Energieverbrauchs der Maschine

Technische Merkmale

- NORMA 20
- NORMA 25
- NORMA 35
- NORMA 45

TISCH					
Tischoberfläche	1000 / 1250				mm
Maximale Tischbelastung	4,5	6,5	8,5	10,5	t
INTEGRIERTE DREHTISCHE [OPTIONAL]					
Durchmesser	FRÄSEN: 1000 / 1200		DREHEN: 1100 / 1250		mm
Maximale Tischbelastung	FRÄSEN: 7		DREHEN: 3		t
VERFAHRWEGE					
Längs [X]	2000	2500	3500	4500	mm
Quer [Y]	1250 / 1500				mm
Vertikal [Z]	1500 / 2000				mm
VORSCHÜBE					
Maximum [X]	30				m/min
Maximum [Y]	30				m/min
Maximum [Z]	30				m/min
SPINDELMERKMALE					
Spindel	ISO-50 Big Plus / HSK-100				
Drehzahl	4000 / 6000 / 10000				upm
Maximalleistung	24 / 33 / 30				kW
Max. Drehmoment	840 / 990 / 620				Nm
GEWICHT					
Maschinengewicht	17,8	19	21,2	24	t

Aussenabmessungen



NORMA

Bettfräsmaschine



Köpfe

**UAD
UAD T**
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
universalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 6000 upm
33 kW | 990 Nm | 6000 upm

OAD
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
orthogonalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 6000 upm
33 kW | 990 Nm | 6000 upm

Köpfe

UDX
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
universalfräskopf
30 kW | 620 Nm | 10000 upm

UDG
2.5° x 2.5°

3+2 TECHNOLOGIE. INDEXIERUNG



Automatischer
universalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 4000 upm
33 kW | 990 Nm | 4000 upm



Standardausstattung

- Automatischer Universal-Fräskopf • Schaltung
- Numerische Steuerung Heidenhain TNC 640 • Hydraulik- und Kühlaggregat
- Elektronisches Handrad • Linearmaßstäbe an allen Achsen
- Elektroschrank mit Klimatisierung • Externe Kühlmittelzufuhr, mit einstellbaren Düsen
- Linearführungen an den Achsen X, Y, Z • Maschinenumhausung
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs • Direkter Teleservice

Ausstattungsoptionen

- Weitere Fräsköpfe • Vixion 4.0
- Feststehende Werkzeugwechsler für 8 Werkzeuge • Zentrifugalfilter im Kühlmittel tank
- Automatische Werkzeugwechsler für 30, 40, und 60 Werkzeuge • Reinigungspistole, Luft oder Öl mit Motorpumpe
- Werkzeug- und Werkstückmesssonden • Kühlmittelzufuhr mit hohem oder mittlerem Druck durch das Spindelmitte
- Drehtische • Späneförderer
- Standardverkleidung • Vollverkleidung

UAD T



Der Universalkopf **UAD T** ist ein mechanisch angetriebener Fräskopf, mit dem sowohl Fräs- als auch Drehbearbeitungen durchgeführt werden können. Er verfügt über eine spindelinterne Klemmung zur Blockierung der Spindelachse während der Drehbearbeitung. Das Drehwerkzeug kann in jede beliebige Lage positioniert und anschließend für die Bearbeitung festgeklemmt werden um die Stabilität zu erhöhen und die Lager im Universalkopfes zu entlasten, was sich beim Drehen mit unterbrochenen Schnitten sehr positiv auf Qualität und Lebensdauer auswirkt.

Allgemeine Spezifikation

Werkzeugkonus: HSK-100 für Fräs- und Drehwerkzeuge. Im Fall von Drehwerkzeugen ist der Werkzeugkonus HSK-100T notwendig.

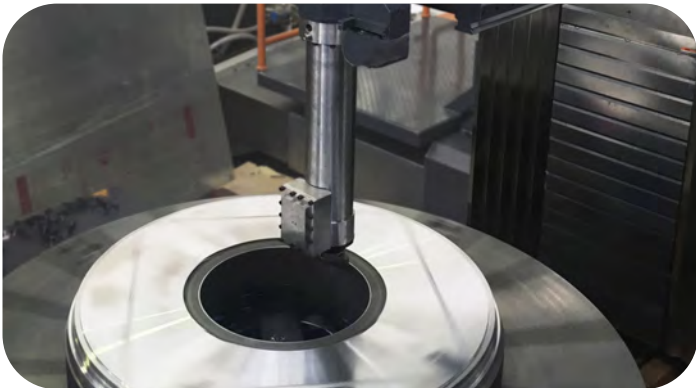
Betriebsart Fräsen: max. 6000 U/min, max. 1375 Nm und Positionierung alle 0,02° an beiden Fräskopfachsen.

Betriebsart Drehen: Positionierung alle 0,02° an beiden Fräskopfkörpern. Klemmung der Spindelachse.

	Material	Ø (mm)	Ap (mm)	Vc (m/min)	F (mm/min)	Q (cm³/min)
Medium Duty Roughing	Ck-45 (60 kg/mm²)	1090	4,5	210	0,5	471

TUB

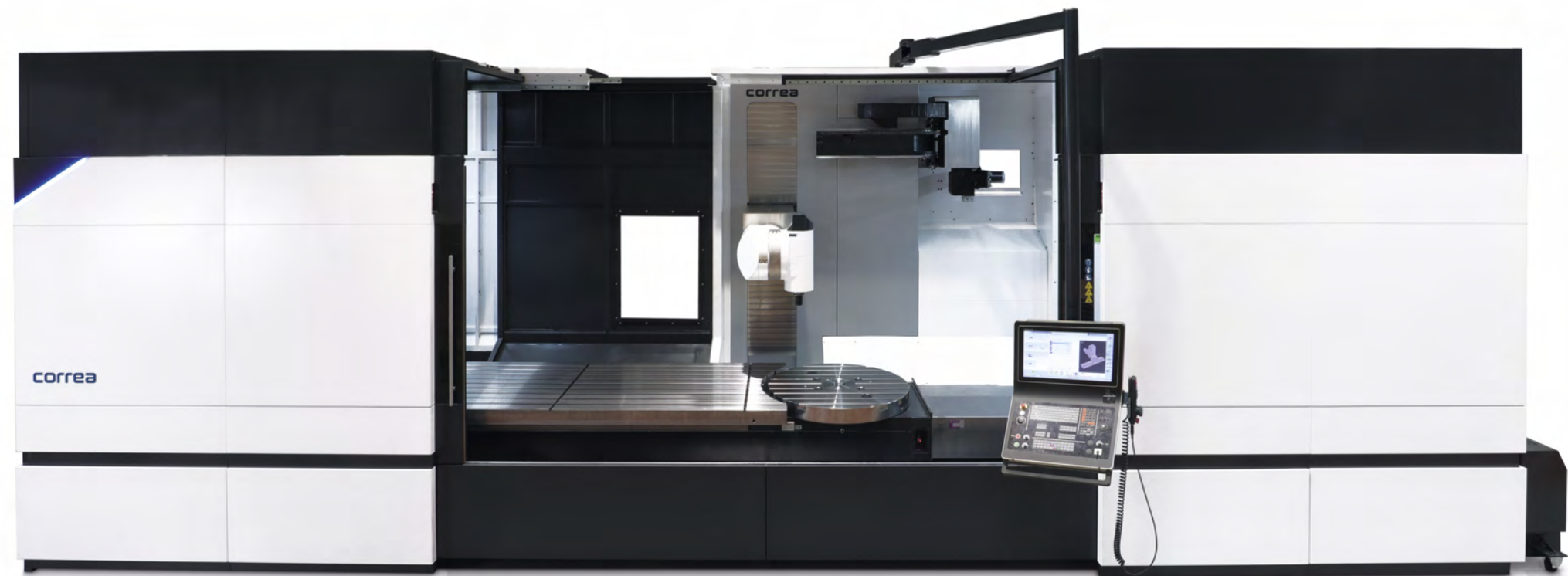
Für das Innendrehen tiefer Werkstücke hat Nicolás Correa eine spezielle Spindelverlängerung entwickelt, die manuell am Fräskopf befestigt wird und ein Anti-Vibrations-System (TMA) für eine bessere Schnittleistung enthält.



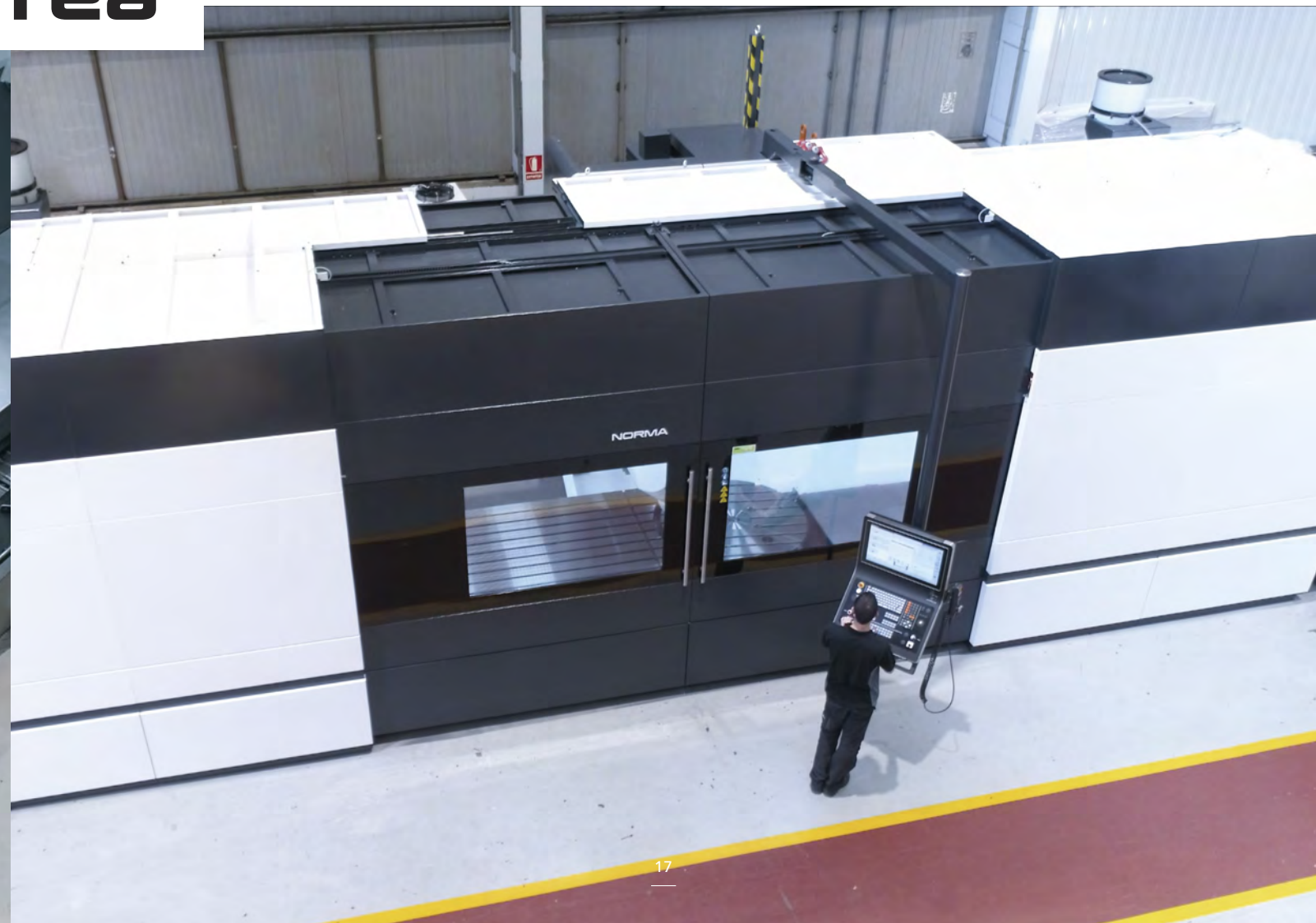
RUNDTISCH FÜR DREHBEARBEITUNG

	Ø 1100 mm	Ø 1250 mm	
Maximum load	3	3	t
Speed	250	250	upm





correa



Produktpalette

ORIX



XPIDER



PORTALFRÄSMASCHINEN TOP GANTRY

FOX M



VERXA M



VERXA MW



PORTALFRÄSMASCHINEN
GANTRY

FOX

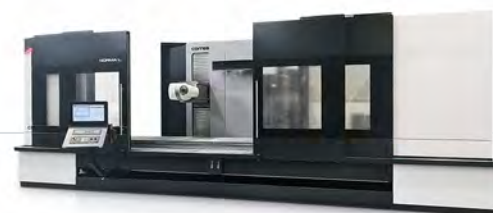


VERXA



PORTALFRÄSMASCHINEN

NORMA L



FENIX



AXIA



MAGNA



FAHRSTÄNDER-
FRÄSMASCHINEN

XPERTA



NORMA



NORMA MG



BETTFRÄSMASCHINEN

correa
GROUP

www.nc-correa.de

**Nicolás Correa
Deutschland GmbH**

Brockmannstraße 31
63075 • Offenbach am Main
Phone: +49 (0) 69-66125822
info@nc-correa.de

