

correa

XPERTA

Bettfräsmaschine

WARRANTY



75 YEARS
ANNIVERSARY
1947 • 2022

Nicolás Correa, S.A. wurde 1947 gegründet und ist eines der weltweit führenden Unternehmen in der Herstellung von Fräsmaschinen und seit 1989 an der Madrider Börse notiert. Mit über 900 Portal-, 1.000 Fahrständer- und 3.500 Bettfräsmaschinen auf der ganzen Welt bietet das Unternehmen Fräslösungen für die anspruchsvollsten Produktionsumgebungen wie die Stromerzeugungs-, Automobil-, Luft- und Raumfahrt- und Eisenbahnindustrie.

Nicolás Correa ist die Muttergesellschaft der **Correa Gruppe**, die aus fünf industriellen Tochterunternehmen besteht, die mit dem Werkzeugmaschinen Sektor verbunden sind: Hypatia, Steelworks, Electrónica, Service und Kunming. Die **Correa-Gruppe** hat kommerzielle Tochtergesellschaften in China, Deutschland, den USA und Indien mit dem Ziel, den besten Service in allen Ländern anzubieten. Durch die Verbundenheit in der Gruppe erhält **Nicolás Correa** Zugang zu hochwertigen Lieferungen von höchster Qualität und kann die Flexibilitätsanforderungen der Kunden termingerecht erfüllen.



Tausende Kunden auf der ganzen Welt vertrauen auf die richtigen Fräsmaschinen aus der **Correa Gruppe**, die derzeit rund 90% ihrer Produktion in über 30 verschiedene Länder exportiert. Um unseren Kunden einen qualitativ hochwertigen Service zu garantieren, verfügen wir in den meisten Ländern der Welt über ein umfassendes internationales kommerzielles und technisches Servicenetz. Die **Group Nicolás Correa** bietet die größte Auswahl an Fräslösungen auf dem Markt, einschließlich umfangreicher Automatisierungssysteme für hocheffektive Fräsmaschinen und multifunktionelle Dreh-/Fräskombinationen in Bett-, Portal-, Gantry- und Fahrständerbauweise. Das gesamte Sortiment wird in Spanien entwickelt und hergestellt.

Die **XPERTA** ist das neue Konzept einer Festbettmaschine mit seitlichem Ausleger. Ihre hohe Robustheit verdankt sie Strukturelementen mit großem Querschnitt und einem Auslegerführungssystem in L-Form. Das mechanische System der Korrektur des Absinkens des Auslegers garantiert hohe Präzision. Eine flexible Maschine, die für Grob- und Feinbearbeitung geeignet ist.



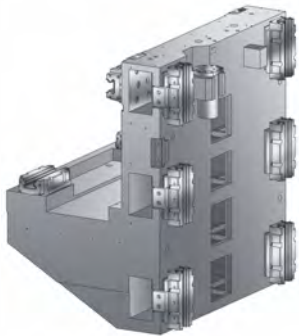
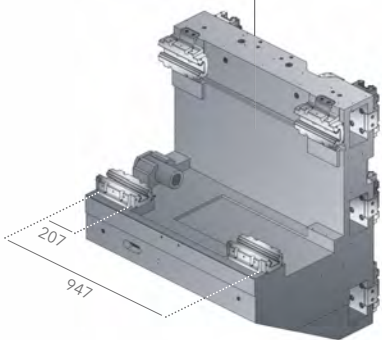
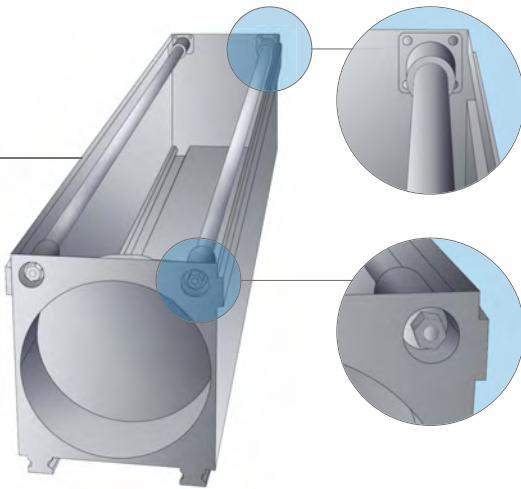
L GUIDE-WAY SYSTEM CONFIGURATION

- L-förmiges Führungssystem:
 - Höhere Steifigkeit und Stabilität während der Bearbeitung.
 - Verbesserte geometrische Präzision.
 - Reduzierter Absinkeffekt des Auslegers.
- 6 Führungswagen in Vertikalbewegung garantieren ein einwandfreies Verhalten der Maschine.



MECHANICAL COMPENSATION SYSTEM

Zugstangen zur Vermeidung des Winkelfehlers des Absinkeffekts des Auslegers



WEITERE INFO ÜBER DIE **XPERTA**



Vorschub von 25 m/min an den drei Achsen X, Y und Z dank des linearen Führungssystems

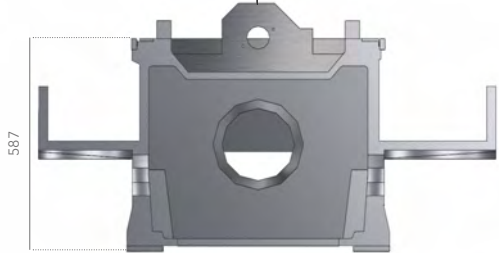


HIGH FEED RATES



ECO DESIGN

Standby- und automatische Abschaltfunktion ermöglichen Einsparungen von 20% des gesamten Energieverbrauchs der Maschine

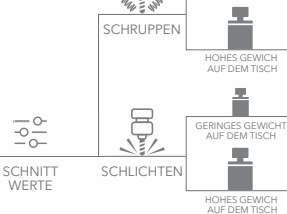


In Funktion nachfolgender Faktoren para-metrisierbares dynamisches Verhalten:

- SCHRUPPEN
- SCHLICHTEN



MACHINE DYNAMIC ADJUSTMENT



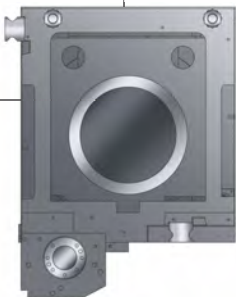
Die optimalste maßliche Auslegung, angemessene Verrippung und dickwandige Ausführung, die auf dem Markt geboten werden.
Hohe Grobbearbeitungsleistung + anhaltende geometrische Stabilität



OVERSIZED STRUCTURAL ELEMENTS



HIGH GEOMETRICAL PRECISION



XPERTA

Bettfräsmaschine



Technische Merkmale

- XPERTA 20
- XPERTA 25
- XPERTA 35
- XPERTA 45

TISCH

Tischoberfläche	2300 / 1000	2800 / 1000	3800 / 1000	4800 / 1000	mm
Maximale Tischbelastung	4,5	6,5	8,5	10,5	t

INTEGRIERTE DREHTISCHE [OPTIONAL]

Durchmesser	1000				mm
Maximale Belastung	5				t

VERFAHRWEGE

Längs [X]	2000	2500	3500	4500	mm
Quer [Y]	1000				mm
Vertikal [Z]	1000				mm

VORSCHÜBE

Maximum [X]	25				m/min
Maximum [Y]	25				m/min
Maximum [Z]	25				m/min

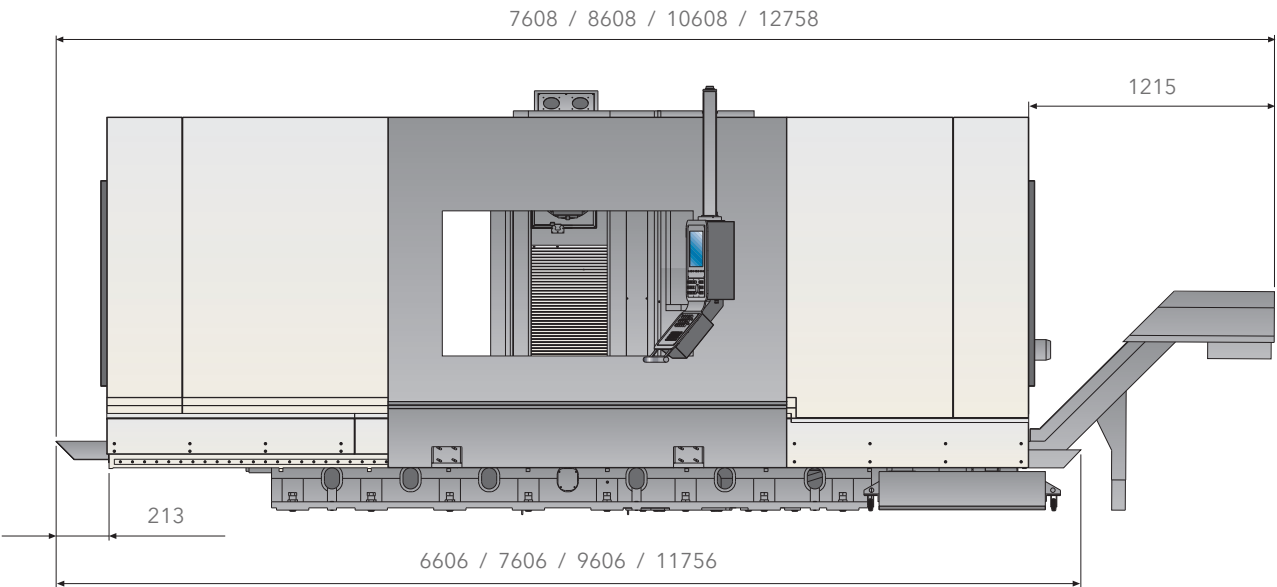
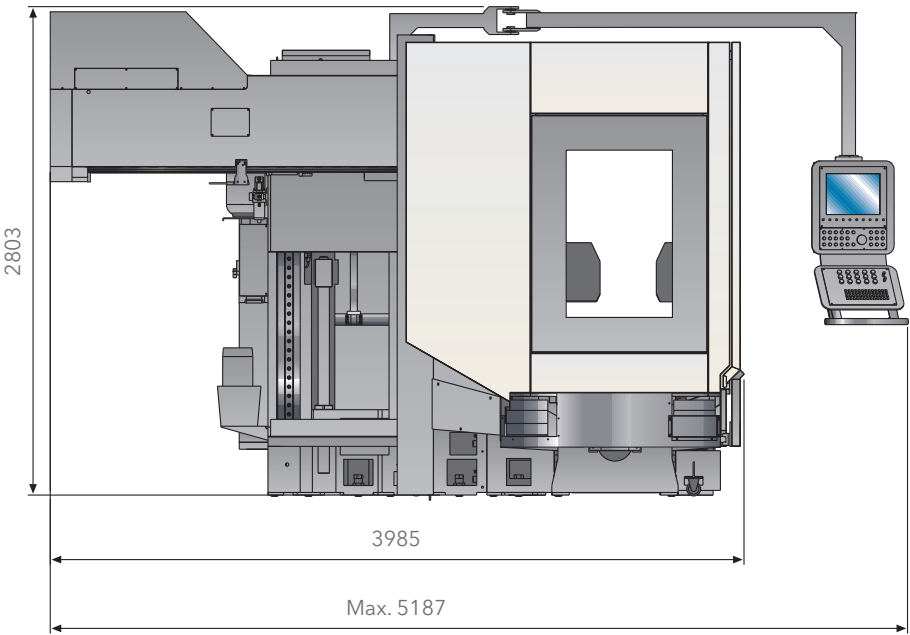
SPINDELMERKMALE

Spindel	ISO-50 Big Plus / HSK-100				
Drehzahl	4000 / 6000				upm
Maximalleistung	24				kW
Max. Drehmoment	840				Nm

GEWICHT

Maschinengewicht	15,2	16,4	18,6	22	t
------------------	------	------	------	----	---

Aussenabmessungen



Köpfe

UAD
0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
universalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 6000 upm

UDG
2.5° x 2.5°

3+2 TECHNOLOGIE INDEXIERUNG



Automatischer universalfräskopf
24 kW | 840 Nm | 4000 upm

Standardausstattung

- Automatischer Universal-Fräskopf
- Schaltung
- Numerische Steuerung Heidenhain TNC 640
- Hydraulik- und Kühlaggregat
- Elektronisches Handrad
- Linearmaßstäbe an allen Achsen
- Elektroschrank mit Klimatisierung
- Externe Kühlmittelzufuhr, mit einstellbaren Düsen
- Linearführungen an den Achsen X, Y, Z
- Maschinenumhausung
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs
- Direkter Teleservice

Ausstattungsoptionen

- Weitere Fräsköpfe
- Vixion 4.0
- Feststehende Werkzeugwechsler für 8 Werkzeuge
- Zentrifugalfilter im Kühlmitteltank
- Automatische Werkzeugwechsler für 30, 40, und 60 Werkzeuge
- Reinigungspistole, Luft oder Öl mit Motorpumpe
- Werkzeug- und Werkstückmesssonden
- Kühlmittelzufuhr mit hohem oder mittlerem Druck durch das Spindelmitte
- Drehtische
- Späneförderer
- Standardverkleidung
- Vollverkleidung

correa
GROUP

www.nc-correa.de

**Nicolás Correa
Deutschland GmbH**

Brockmannstraße 31
63075 • Offenbach am Main
Phone: +49 (0) 69-66125822
info@nc-correa.de

