

correa

XPIDER

Gantry Bauweise Fräsmaschine

WARRANTY



75 YEARS
ANNIVERSARY
1947 • 2022

Nicolás Correa, S.A. wurde 1947 gegründet und ist eines der weltweit führenden Unternehmen in der Herstellung von Fräsmaschinen und seit 1989 an der Madrider Börse notiert. Mit über 900 Portal-, 1.000 Fahrständer- und 3.500 Bettfräsmaschinen auf der ganzen Welt bietet das Unternehmen Fräslösungen für die anspruchsvollsten Produktionsumgebungen wie die Stromerzeugungs-, Automobil-, Luft- und Raumfahrt- und Eisenbahnindustrie.

Nicolás Correa ist die Muttergesellschaft der **Correa Gruppe**, die aus fünf industriellen Tochterunternehmen besteht, die mit dem Werkzeugmaschinen Sektor verbunden sind: Hypatia, Steelworks, Electrónica, Service und Kunming. Die **Correa-Gruppe** hat kommerzielle Tochtergesellschaften in China, Deutschland, den USA und Indien mit dem Ziel, den besten Service in allen Ländern anzubieten. Durch die Verbundenheit in der Gruppe erhält **Nicolás Correa** Zugang zu hochwertigen Lieferungen von höchster Qualität und kann die Flexibilitätsanforderungen der Kunden termingerecht erfüllen.



Tausende Kunden auf der ganzen Welt vertrauen auf die richtigen Fräsmaschinen aus der **Correa Gruppe**, die derzeit rund 90% ihrer Produktion in über 30 verschiedene Länder exportiert. Um unseren Kunden einen qualitativ hochwertigen Service zu garantieren, verfügen wir in den meisten Ländern der Welt über ein umfassendes internationales kommerzielles und technisches Servicenetz. Die **Group Nicolás Correa** bietet die größte Auswahl an Fräslösungen auf dem Markt, einschließlich umfangreicher Automatisierungssysteme für hocheffektive Fräsmaschinen und multifunktionelle Dreh-/Fräskombinationen in Bett-, Portal-, Gantry- und Fahrständerbauweise. Das gesamte Sortiment wird in Spanien entwickelt und hergestellt.

Die **XPIDER** folgt dem Konzept der "Top-Gantry-Maschine", eine Hochgeschwindigkeitsmaschine, die mit gewissen/einer Reihe von strukturellen und funktionellen Elementen, einzigartig in der Branche, ausgelegt. Die Fräsmaschine der neuesten Generation stellt eine ideale Kombination aus thermischer Stabilität und Geschwindigkeit dar.



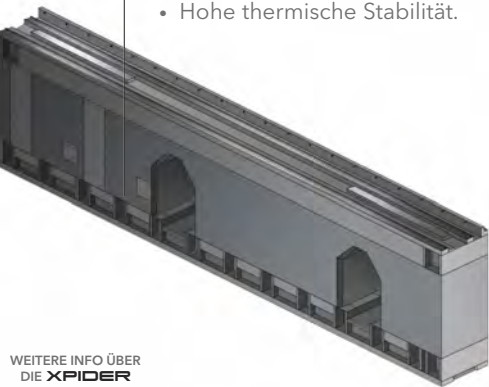
Bei allen Maschinenvarianten der Typen **VERXA**, **FOX**, **ORIX** und **XPIDER**

- Konstruktive Maßnahmen an der Traverse zur Verringerung der Verformung durch Biegung und Verwindung.
- Verbesserung der Maschinengeometrie und Präzision.
- Verbesserte Leistung bei der Grobbearbeitung.



Mischstruktur aus Beton "HDC" und Stahl. "HDC" ist eine von Nicolás Correa entwickelte Mischung aus Beton und Mikrofasern mit hoher Festigkeit und Dichte.

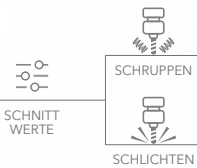
- Welche Vorteile bringt "HDC"?
- Hohe Dämpfungskapazität.
 - Große Stabilität.
 - Hohe thermische Stabilität.



WEITERE INFO ÜBER DIE **XPIDER**



- Spezifische Elekterspindel für Oberflächenbearbeitung bei hoher Drehzahl.
- Die Maschine wurde für die Ausführung von Superfeinbearbeitungen von Oberflächen entwickelt.
- In Funktion nachfolgender Faktoren para-metrisierbares dynamisches Verhalten:
 - SCHRUPPEN
 - SCHLICHTEN



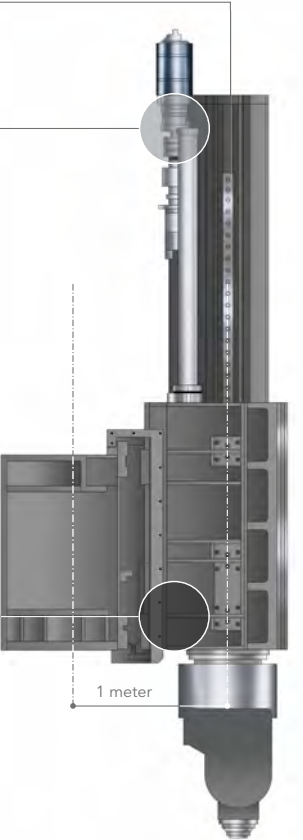
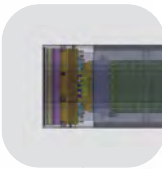
Achtseitiger Ausleger
Diese Konstruktion ermöglicht eine Verkürzung des Abstandes vom Zentrum des Auslegers bis zum Zentrum der Traverse. Dadurch werden minimale Kippbewegung beim Verfahren der Achse X noch weiter reduziert und Verbesserungen bei der Genauigkeit der Oberflächenbearbeitung erzielt.

Isolierung der Traverse
Die Traverse besteht aus einer dreifachen Schicht: Stahl-Isolierung-Stahl. Dieses System minimiert geometrische Veränderung der Traverse die durch Temperaturschwankungen in der Umgebung der Maschine und während der Bearbeitung auftreten können.

Direktübertragung des vertikalen Achsantriebes, wodurch die höchste Stabilität und Steifigkeit gewährleistet wird

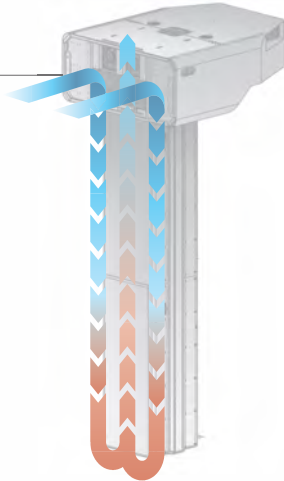


Direktübertragung der Spindel, mit wassergekühltem Zylindermotor



Luft-Kreislaufsystem durch den ganzen Ausleger. Verbessertes geometrisches Verhalten bei Temperaturschwankungen in der Werkshalle.

Luftströmung



Vorschubgeschwindigkeit 45 m/min in den drei Achsen X, Y und Z, auch optional mit 60 m/min in den Achsen X und Y verleihen der großen Fräsmaschine eine einzigartige Dynamik



Standby- und automatische Abschaltfunktion ermöglichen Einsparungen von 20% des gesamten Energieverbrauchs der Maschine

Technische Merkmale

TABLETISCH

Tischoberfläche	3500 + 1500N x 1500 / 2500	mm
Maximale Tischbelastung	15	t/m²

VERFAHRWEGE

Längs [X]	2000 / 3500 / 3500 + 1500 x N		mm
Quer [Y]	2000	3000	mm
Vertikal [Z]	1000 / 1500		mm

ARBEITSKAPAZITÄT

Abstand zwischen den Ständern	3000	4000	mm
-------------------------------	------	------	----

VORSCHÜBE

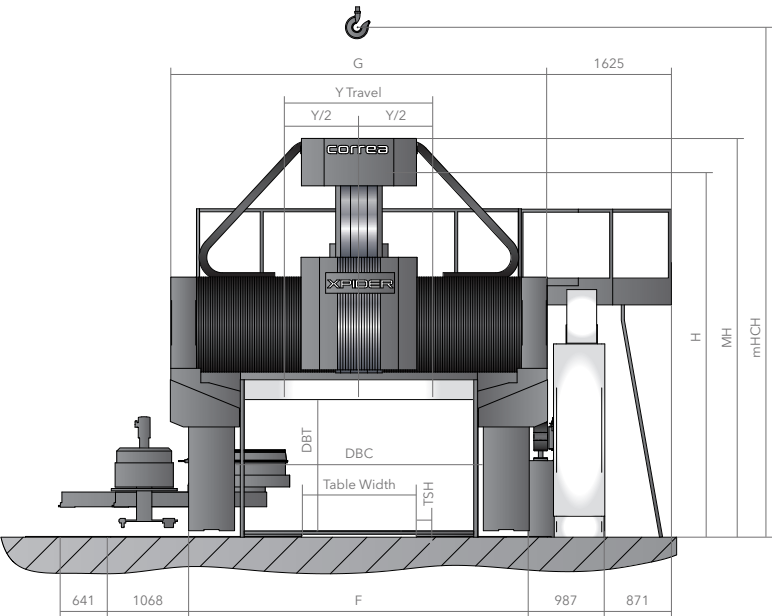
Maximum [X]	45 / 60	m/min
Maximum [Y]	45 / 60	m/min
Maximum [Z]	45 / 45	m/min

SPINDELMERKMALE

Spindel	ISO-50 Big Plus / HSK-63* / HSK-100	
Drehzahl	6000 / 10000 / 24000*	Upm
Maximalleistung	30 / 30 / 60*	kW

* Nur mit Elekterspindel.

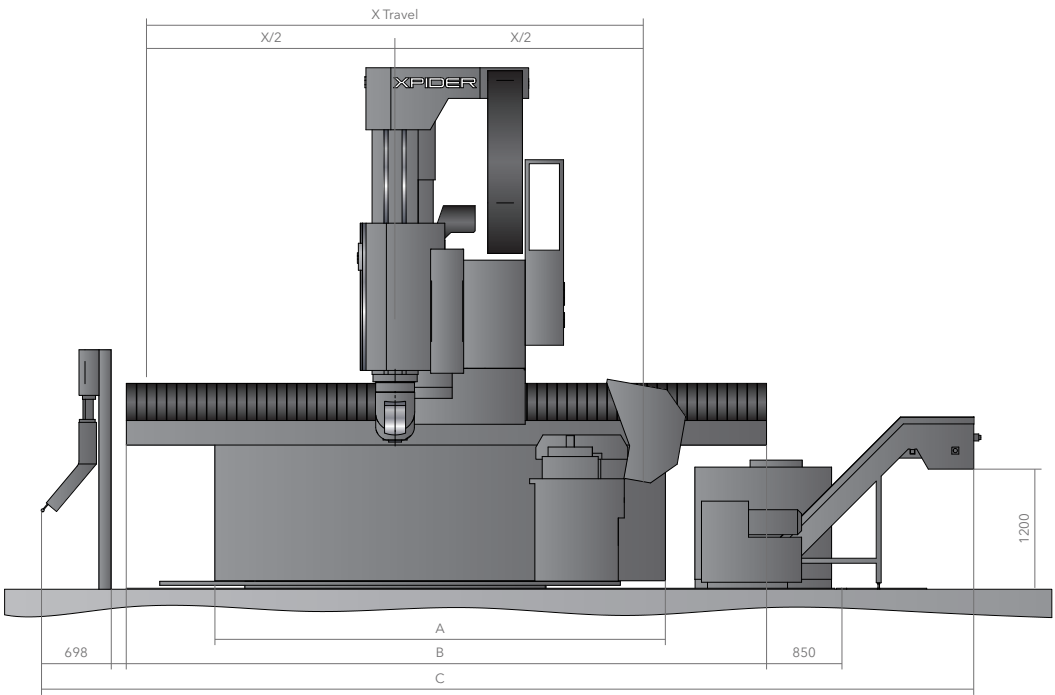
Aussenabmessungen



X Travel	A	B	C
2000	3000	4875	7975
3500	4500	6500	9600

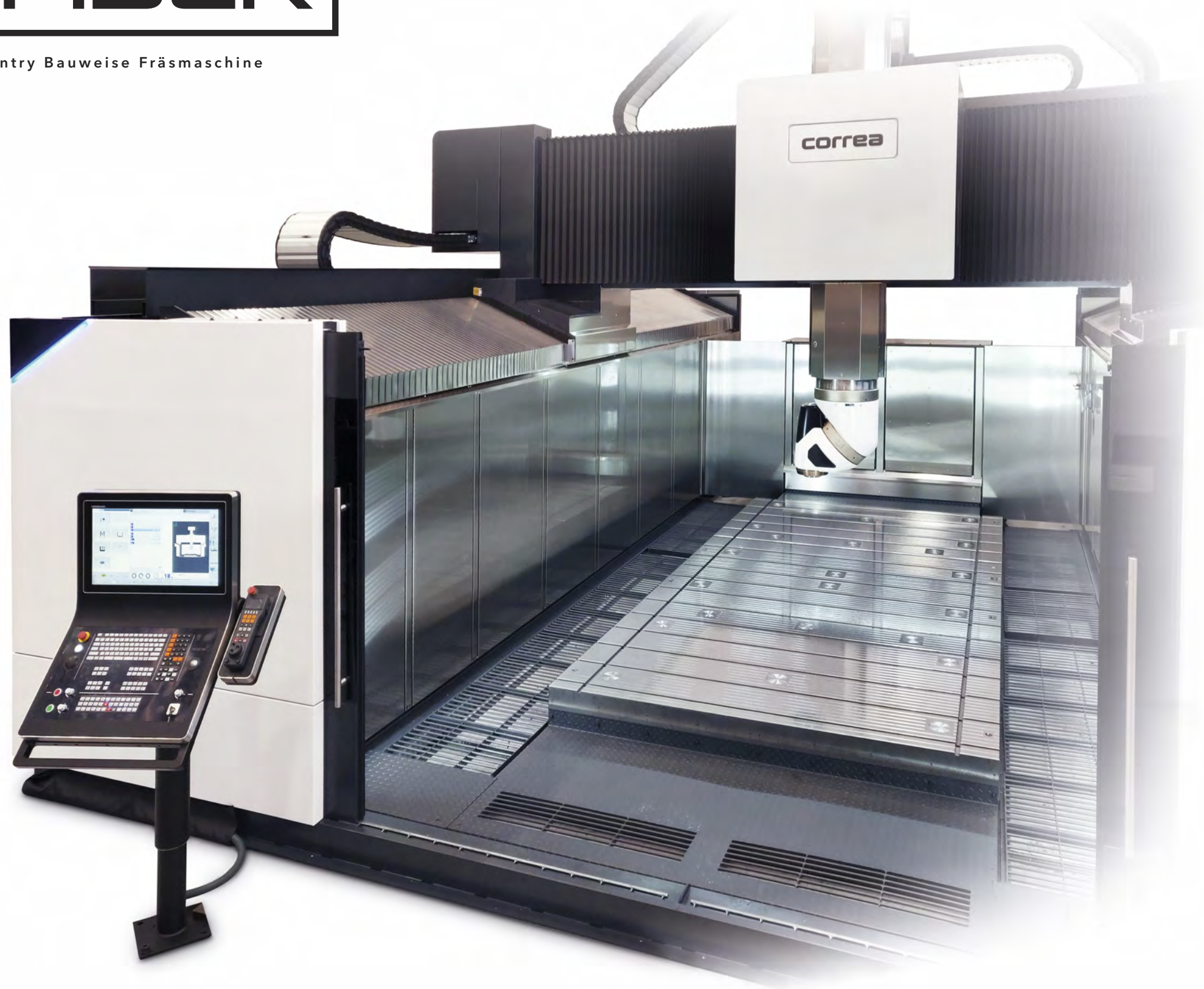
Y Travel	DBC M	F	G	Table Width
2000	3000	4500	4900	1500
3000	4000	5500	5900	2500

Z Travel	Vert. capacity	DBT	H	MH	mHCH	TSH
1000	A	1400	4600	5300	6400	330
	B	1650	4600	5300	6400	80
	C	1900	4850	5800	6900	330
	D	2150	4850	5800	6900	80
1500	C	1900	5600	6200	6900	330
	D	2150	5600	6200	6900	80



XPIDER

Gantry Bauweise Fräsmaschine



Köpfe

ESE Continuous

5-ACHSEN-TECHNOLOGIE



Kopf mit zwei
stufenlosen achsen
42 • 60 • 35 kW
15000 • 20000 • 24000 upm

FE



Gerader fräskopf
mit elektrospindel
54 • 60 kW | 12500 • 20000 upm

Köpfe

UDX 0.02° x 0.02°

3+2 TECHNOLOGIE INDEXIERUNG



Automatisch indexierter
universalfräskopf
30 kW | 620 Nm | 10000 upm

UCE Universal

5-ACHSEN-TECHNOLOGIE



Kopf mit zwei
stufenlosen achsen
20 • 60 kW | 20000 • 24000 upm



Standardausstattung

- Der TWIST-Kopf hat 5 kontinuierliche Achsen mit Elektrospindel
- Hydraulik- und Kühlaggregat
- Numerische Steuerung Heidenhain oder Siemens [operate HMI]
- Linearmaßstäbe an allen Achsen
- Elektronisches Handrad
- Externe Kühlmittelzufuhr, mit einstellbaren Düsen
- Elektroschrank mit Klimatisierung
- Außenluft- und Innenluft durch Spindelmitte
- Linearführungen an den Achsen X, Y, Z
- Standardverkleidung
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs
- Teleservice

Ausstattungsoptionen

- Weitere Fräsköpfe
- Vixion 4.0
- Automatisches Kopfwechselsystem
- Kühlmittelsystem mit selbstreinigendem Filter
- Feststehende Werkzeugwechsler für 6, 8, 12 Werkzeuge
- Reinigungspistole Luft oder Kühlmittel
- Automatische Werkzeugwechsler für 30, 40, 60, 120 Werkzeuge
- Späneförderer
- Werkzeug- und Werkstückmesssonden
- Maschinenumhausung
- Drehtische
- Vollverkleidung [nur für bestimmte Maschinenmodelle]
- Nullpunktspannsystem für schnellen Werkstückwechsel
- Kühlmittel durch die Spindelmitte

Produktpalette



ORIX

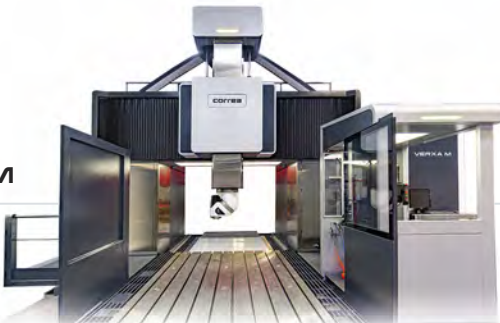


XPIDER

PORTALFRÄSMASCHINEN TOP GANTRY



FOX M



VERXA M



VERXA MW

PORTALFRÄSMASCHINEN
GANTRY

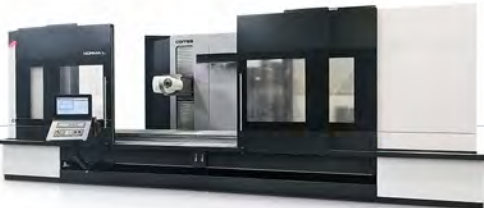


FOX



VERXA

PORTALFRÄSMASCHINEN



NORMA L



FENIX



AXIA



MAGNA

FAHRSTÄNDER-
FRÄSMASCHINEN



XPERTA



NORMA



NORMA MG

BETTFRÄSMASCHINEN



correa
GROUP

www.nc-correa.de

**Nicolás Correa
Deutschland GmbH**

Brockmannstraße 31
63075 • Offenbach am Main
Phone: +49 (0) 69-66125822
info@nc-correa.de

